

Nasze usługi w zakresie smarowania:

- ♥ Konsultacje w zakresie technologii smarowania
- ♥ Diagnostyka olejów i maszyn LubCheck
- ♥ Konserwacja przy wykorzystaniu środków smarnych na miejscu
- ♥ Ocena smarowania
- ♥ Audyty technologii smarowania
- ♥ Zarządzanie płynami
- ♥ Kursy szkoleniowe

TWÓJ PARTNER:



**AUTHORIZED
DISTRIBUTOR**



PRZEMYSŁOWE ŚRODKI SMARNE MOL

BARDZIEJ NIEZWODNE DZIAŁANIE –
OPTYMALNE PARAMETRY UŻYTKOWE

PRZEMYSŁOWE ŚRODKI SMARNE MOL



SPIS TREŚCI

Przemysłowe środki smarne MOL	4
Nasze usługi	5

PRZEMYSŁOWE ŚRODKI SMARNE

Płyny hydrauliczne	9
Oleje cyrkulacyjne, oleje do obrabiarek	15
Oleje do pił trakowych	17
Oleje turbinowe	18
Oleje do silników gazowych	19
Oleje sprężarkowe	20
Oleje do przekładni przemysłowych	22
Oleje grzewcze	24
Oleje do zdejmowania formy	25
Oleje izolacyjne	27
Oleje do obróbki, oleje białe	29
Oleje nadające się do kontaktu z żywnością	32
Inne oleje przemysłowe	35

MIESZALNE Z WODĄ OLEJE DO OBRÓBK METALI

Emulsje do obróbki metali	39
Emulsje do formowania	43
Dodatki serwisowe	44

NIEBRUDZĄCE OLEJE DO OBRÓBK METALU

Oleje do obróbki metali	47
Oleje do formowania	52
Oleje do hartowania	56

SMARY PLASTYCZNE

Smary plastyczne z kompleksem litowym	59
Litowe smary plastyczne	60
Smary plastyczne z kompleksem aluminium	65
Smary plastyczne do przekładni	68
Metalurgiczne smary plastyczne	69
Smary plastyczne na bazie sulfonianu wapnia	71
Smary plastyczne z kompleksem wapniowym	73
Smary plastyczne na bazie wapnia	74
Smary plastyczne do sprzętu pracującego w wysokich temperaturach	75
Smary plastyczne przeznaczone do produktów mogących mieć kontakt z żywnością	76
Specjalne smary plastyczne	77

CHEMIA SAMOCHODOWA / SPECJALNE PŁYNY MOTORYZACYJNE

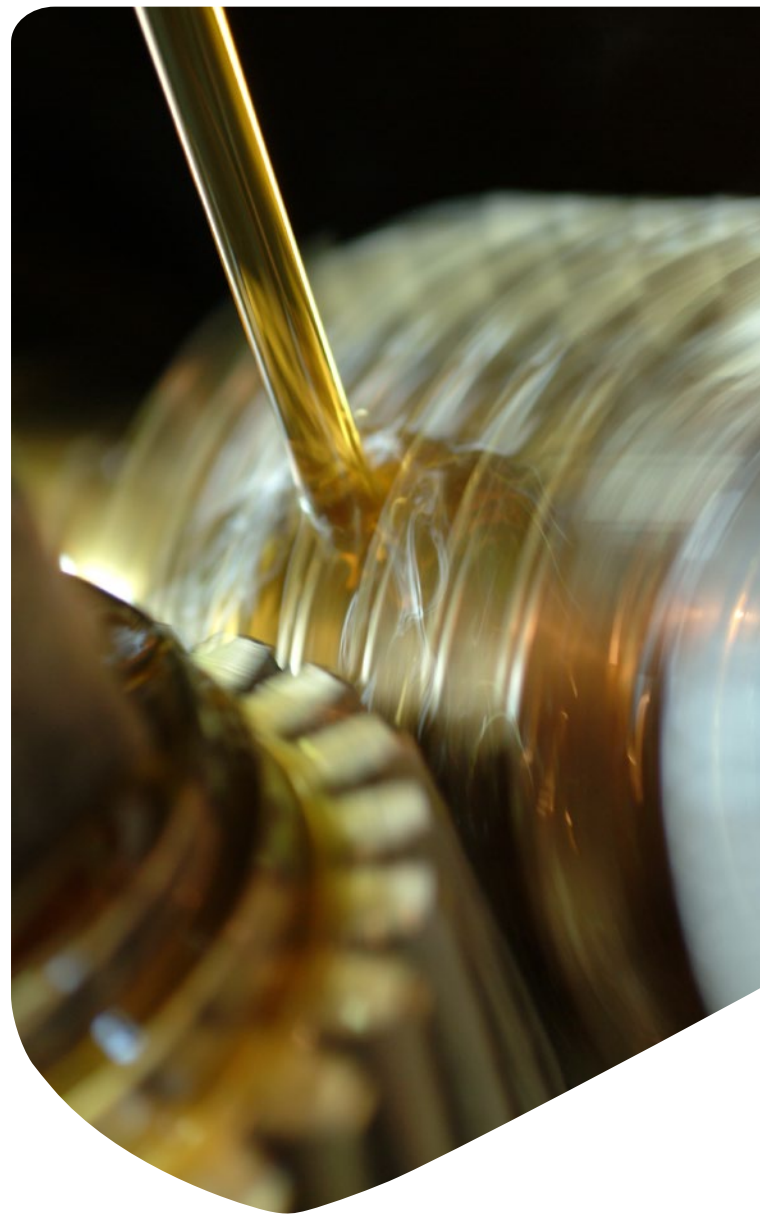
PRZEMYSŁOWE ŚRODKI SMARNE MOL

Jakość i niezawodność

Środki smarne odpowiedniej jakości są niezbędnym elementem do wydajnej i niezawodnej obsługi maszyn przemysłowych. W tej publikacji zakłady przemysłowe znajdą szeroki wybór środków smarnych MOL, olejów przemysłowych do celów niezwiązanych ze smarowaniem i innych produktów przemysłowych.

Wpływ środków smarnych na procesy produkcyjne i ich rentowność jest dużo większy, niż mogłoby się wydawać. Mają one wpływ na jakość wytwarzanych produktów, niezawodność maszyn produkcyjnych, koszty utrzymania maszyn i długość okresu eksploatacji. Prawidłowy wybór środków smarnych może również obniżyć zapotrzebowanie maszyn na energię elektryczną. Wysokiej jakości środki smarne stosowane w profesjonalny sposób mogą istotnie przyczynić się do wyników osiągniętych przez firmę.

Ponad 110 lat doświadczenia w zakresie smarowania spółki MOL-LUB Ltd. oraz wprowadzane na bieżąco innowacyjne rozwiązania z pewnością zapewniają naszej spółce bardziej wydajną pracę i większą niezawodność. Przemysłowe środki smarne MOL spełniają najnowsze wymagania i niezawodnie zapewniają wysoką jakość. Dzięki naszemu podejściu skupionemu na potrzebach klienta oraz zespołowi specjalistów ds. rozwoju możemy oferować rozwiązania idealnie dostosowane do potrzeb użytkownika.



NASZE USŁUGI

W stosowaniu środków smarnych konieczna jest wiedza fachowa i odpowiednie doświadczenie, aby móc w pełni wykorzystać oferowane przez nie możliwości. To właśnie w ten sposób nasz zespół inżynierów o najwyższych kwalifikacjach wspiera specjalistów z Twojej firmy. Nasi pracownicy pomagają naszym klientom w realizacji usług technicznych zgodnie z zastosowaniami:

KONSULTACJE W ZAKRESIE TECHNOLOGII SMAROWANIA

Dzięki doświadczeniu zdobytemu na przestrzeni wielu lat, nasz zespół ekspertów pomaga w rozwiązywaniu problemów w zakresie smarowania, bez względu na to, czy jest to wybór odpowiedniego środka smarnego, problem techniczny czy też ogólne zagadnienia dotyczące środków smarnych i zarządzania nimi.



DIAGNOSTYKA OLEJÓW I MASZYN LUBCHECK

Regularne kontrole stosowanych środków smarnych LubCheck umożliwiają monitorowanie stanu maszyn i sprzętu użytkownika, co pozwala uniknąć uszkodzeń i kosztownych napraw.

KONSERWACJA PRZY WYKORZYSTANIU ŚRODKÓW SMARNYCH NA MIEJSCU

Oferujemy testy środków smarnych znajdujących się w maszynach w celu identyfikacji podstawowych problemów i ich skorygowania bez zatrzymywania produkcji! Analiza środków smarnych umożliwia przywrócenie pierwotnego stanu olejów pracujących w maszynach.



NASZE USŁUGI

OCENA SMAROWANIA

Ogólna ocena działań w zakresie smarowania umożliwia zwiększenie wydajności i ekonomiczności zużycia środków smarnych.

AUDYT TECHNOLOGII SMAROWANIA

Celem naszego audytu technologii smarowania jest zmniejszenie stosowanych ilości środków smarnych do minimum, tak aby w każdej maszynie zastosować idealny środek smarny z punktu widzenia inżynierii i aby utrzymać koszty na minimalnym poziomie.



KURSY SZKOLENIOWE

Świat środków smarnych jest bardzo złożony. Pomysłne zarządzanie środkami smarnymi wymaga rozległej wiedzy specjalistycznej, którą możemy się podzielić z uczestnikami naszych kursów.



ZARZĄDZANIE PŁYNAMI

Nasz kompletny system zarządzania płynami obejmuje kompleksowe zarządzanie smarowaniem, w tym obsługę i utrzymanie wszystkich płynów stosowanych w produkcji lub procesach produkcyjnych w celu wydłużenia okresu eksploatacji środków smarnych. Szczególnie polecamy ten system firmom działającym w branży obróbki metali.



PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Hydro HM AL Seria bezpopiołowy olej hydrauliczny

Doskonałej jakości, bezpopiołowe oleje hydrauliczne niezawierające cynku i wapnia. Charakteryzują się doskonałą zdolnością do separacji wody i uwalniania powietrza, wyjątkową stabilnością oksydacyjną i termiczną. Zapewniają skuteczną filtrowalność, wydłużone okresy wymiany oleju, niezawodną eksploatację i ochronę sprzętu. Dzięki wysokowydajnemu systemowi dodatków mają doskonałe parametry użytkowe ograniczające zużycie, zbliżone do właściwości olejów przekładniowych. Zalecane do stosowania w systemach hydraulicznych nowoczesnych obrabiarek, do sprzętu rolniczego i pojazdów terenowych

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

MOL Hydro HME Seria najwyższej jakości olej hydrauliczny

Oleje hydrauliczne z wysokimi parametrami użytkowymi i doskonałą odpornością na starzenie. Zapewniają wydłużenie okresu między wymianami oleju oraz wyjątkową niezawodność. Spełniają wymagania układów hydraulicznych pracujących w trudnych warunkach i przy dużych obciążeniach. Zalecane do układów hydraulicznych obrabiarek, wtryskarek, urządzeń przemysłowych, w pojazdach samochodowych, w sprzęcie rolniczym i w pojazdach terenowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, SAE MS1004 Type HM, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2, Cincinnati Lamb P-68 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-69 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati)

MOL Hydro HM Seria olej hydrauliczny

Oleje hydrauliczne do przekładni hydrostatycznych pracujących w normalnych warunkach termicznych i obciążeniowych. Zapewniają one dobrą stabilność oksydacyjną i ochronę przed zużyciem, ograniczają powstawanie złożeń oraz chronią układy hydrauliczne przed rdzą i korozją. Można je stosować do obrabiarek, urządzeń przemysłowych, w samochodach, sprzęcie rolniczym, sprzęcie terenowym i pojazdach.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 90220, AFNOR NF-E-48603 (HM)

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HM 22 AL	22,5	-33	200	0,866
MOL Hydro HM 32 AL	32,8	-30	225	0,873
MOL Hydro HM 46 AL	47,0	-30	225	0,878
MOL Hydro HM 68 AL	68,8	-27	240	0,880

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HME 10	10,1	-33	170	0,855
MOL Hydro HME 15	15,5	-30	185	0,853
MOL Hydro HME 22	22,5	-36	200	0,863
MOL Hydro HME 32	32,8	-30	210	0,866
MOL Hydro HME 46	46,4	-30	225	0,877
MOL Hydro HME 68	68,5	-27	235	0,882
MOL Hydro HME 100	101,5	-18	245	0,884
MOL Hydro HME 150	152	-15	250	0,890

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HM 22/45	23,3	-45	190	0,875
MOL Hydro HM 32	32,5	-27	210	0,870
MOL Hydro HM 46	44,5	-30	225	0,875
MOL Hydro HM 68	66,5	-27	240	0,885

PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Hydro HM 46 AL Extra bezpociółowy olej hydrauliczny

Wysokiej jakości olej hydrauliczny o kontrolowanej czystości (maks. 17/15/12), zawierający bezpociółowy dodatek zapobiegające zużyciu i starannie dobrane mineralne oleje bazowe. Zapewnia uzyskiwanie konsekwentnie wysokich parametrów użytkowych w układach hydraulicznych pracujących w warunkach wysokich obciążeń. Dzięki wysokowydajnemu systemowi dodatków ma ona doskonale parametry użytkowe ograniczające zużycie, zbliżone do właściwości olejów przekładniowych (FZG 12, DIN 51354-2). Zbilansowany system dodatków nie zawiera związków cynku, wapnia i krzemu oraz innych związków metalicznych. Charakteryzuje się doskonałą zdolnością do separacji wody i uwalniania powietrza, wyjątkową stabilnością oksydacyjną i termiczną. Zapewnia skuteczną filtrowalność, wydłużone okresy wymiany oleju, niezawodną eksploatację i ochronę sprzętu. Zalecany do stosowania w nowoczesnych systemach hydraulicznych (np. w obrabiarkach), sprzęcie rolniczym i terenowym.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Bosch-Rexroth RE 90220, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HME 46 HP najwyższej jakości olej hydrauliczny

Olej hydrauliczny charakteryzujący się wyjątkową czystością ISO (maks. 17/15/12), wysokimi parametrami użytkowymi i skuteczną odpornością na starzenie. Zapewnia wydłużenie okresu między wymianami oleju oraz wyjątkową niezawodność. Spełnia wymagania układów hydraulicznych pracujących w trudnych warunkach i przy dużych obciążeniach. Zalecany do układów hydraulicznych obrabiarek, urządzeń przemysłowych, w pojazdach samochodowych, w sprzęcie rolniczym i w sprzęcie terenowym.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

MOL Hydro HLPD Seria olej hydrauliczny o właściwościach czyszczących

Wysokiej jakości oleje hydrauliczne o właściwościach czyszczących. Zawartość specjalnych dodatków czyszczących poprawia zdolności filtracyjne oleju i zapewnia odpowiednią ochronę ważnych elementów układu hydraulicznego (np. zaworów) narażonych na zanieczyszczenie (przedostanie się wody, pyłu). Zapewnia doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną oraz ogranicza powstawanie osadów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

MAN N 698, DIN HLP-D, Bosch-Rexroth RE 90220

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HM 46 AL Extra	46	-27	220	0,880

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HME 46 HP	46,2	-27	225	0,880

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HLPD 32	33,0	-24	220	0,872
MOL Hydro HLPD 46	47,0	-24	225	0,873
MOL Hydro HLPD 68	69,8	-21	235	0,877

PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Hydro HLPD 46 AL bezpociółowy olej hydrauliczny o właściwościach czyszczących

Olej hydrauliczny wytwarzany z detergentów charakteryzujących się wysoką jakością i wysoką czystością (czystość ISO max. 17/15/12) i bezpociółowych dodatków zapobiegających zużyciu i starannie dobranych mineralnych olejów bazowych. Zapewnia uzyskiwanie konsekwentnie wysokich parametrów użytkowych nawet w środowisku, w którym występuje woda i zapylenie w układach przemysłowych i w mobilnych systemach hydraulicznych. Charakteryzuje się wyjątkowo wysoką nośnością, zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem nawet przy niskich obciążeniach/niskich prędkościach (wartość Bruggera >50 N/mm2 DIN 51347-2). Dzięki wysokowydajnemu systemowi dodatków ma ona doskonale parametry użytkowe ograniczające zużycie, zbliżone do właściwości olejów przekładniowych (FZG 12, DIN 51354-2). Typowe zastosowania to obrabiarki w przemyśle motoryzacyjny, układy hydrauliczne w instalacjach metalurgicznych, odlewnie, zakłady produkcji cementu i rolnictwo.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 11158 HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN HLP-D, Mueller Weingarten

MOL Hydro HV Seria wielosezonowy olej hydrauliczny

Wielosezonowe oleje hydrauliczne o wysokich parametrach użytkowych Zapewniają dobrą odporność na ścinanie i unikalne parametry temperatura-lepkość, umożliwiając niezawodne działanie zarówno w niskich jak wysokich temperaturach. Zalecane do układów hydraulicznych sprzętu pracującego na wolnym powietrzu, w warunkach wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych. Do stosowania w systemach hydraulicznych przemysłowych i samochodowych pracujących w szerokim zakresie temperatur w celu zapewnienia ochrony przed zużyciem i dobrej filtrowalności oraz długiego okresu eksploatacji sprzętu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ZETOR, ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVL), Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, SAE MS1004 Type HV, AFNOR NF-E-48603 (HV)

MOL Hydro HVLP 46 olej hydrauliczny

Wielosezonowy olej hydrauliczny. Zalecany do układów hydraulicznych sprzętu pracującego na wolnym powietrzu, w warunkach wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych. Do stosowania w systemach hydraulicznych przemysłowych i samochodowych pracujących w szerokim zakresie temperatur - zapewnia ochronę przed zużyciem i dobrą filtrowalność oraz długi okres eksploatacji sprzętu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVL)

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HLPD 46 AL	47,3	-21	230	0,873

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HV 15	15,5	-54	170	0,860
MOL Hydro HV 22	21,6	-48	185	0,870
MOL Hydro HV 32	32,7	-42	205	0,860
MOL Hydro HV 46	45,1	-42	220	0,870
MOL Hydro HV 68	68,4	-33	230	0,880
MOL Hydro HV 100	103	-33	230	0,885

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HVLP 46	45	-39	220	0,870

PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Hydro Arctic 32 olej hydrauliczny

Olej hydrauliczny charakteryzujący się wysokimi parametrami użytkowymi i skuteczną odpornością na starzenie. Zalecany do systemów hydraulicznych obrabiarek, urządzeń przemysłowych, w samochodach, w sprzęcie rolniczym i w maszynach drogowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro Arctic 32	31,0	-60	135	0,867

MOL Hydro HVD 46 wielosezonowy olej hydrauliczny o właści- wościach czyszczących

Wysokiej jakości wielosezonowy olej hydrauliczny z właściwościami czyszczącymi. Zawartość specjalnych dodatków czyszczących poprawia zdolności filtracyjne oleju i chroni ważne elementy systemu hydraulicznego /np. zawory/ narażone na szkodliwe oddziaływanie zassanej wody lub pyłów. Zapewnia doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną oraz ogranicza powstawanie osadów. Dzięki wysokiemu wskaźnikowi lepkości można go stosować w szerokim przedziale temperatur.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
MAN N 698, ISO 11158 HV, DIN 51524-3 (HVLP), DIN HLP-D

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HVD 46	46,4	-36	210	0,876

MOL Hydro POC wielosezonowy olej hydrauliczny

Wielosezonowy olej hydrauliczny o wysokich parametrach użytkowych zaprojektowany specjalnie do maszyn Case-Poclain. Dzięki wysokiemu wskaźnikowi lepkości zapewnia niezawodne działanie zarówno w niskich jak i wysokich temperaturach. Dzięki doskonałej stabilności oksydacyjnej i ochronie przed zużyciem można go stosować w sprzęcie hydraulicznym pracującym w trudnych warunkach (sprzęt terenowy, maszyny do budowy dróg, maszyny do robót ziemnych, ładowarki, dźwigi oraz sprzęt rolniczy).

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Case Poclain P110 32-03J

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro POC	48,9	-39	230	0,871

MOL Hydro HL Seria olej hydrauliczny

Ciecze robocze do hydraulicznych systemów transmisji mocy pracujących w niskim ciśnieniu i wyposażonych głównie w pompy tłokowe. Charakteryzują się doskonałą stabilnością termiczną i oksydacyjną. Dzięki dobrej zdolności do separacji wody i uwalniania powietrza zapewnia długotrwałe i niezawodne działanie oraz długoterminową ochronę przed rdzą i korozją.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HL, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Hydro HL 32	33,2	-27	210	0,870
MOL Hydro HL 46	46,4	-24	220	0,875
MOL Hydro HL 68	69,4	-21	230	0,885

PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Pirohyd DU Seria syntetyczny niepalny olej hydrauliczny

Niepalne płyny hydrauliczne na bazie syntetycznych olejów poliestrowych. Zalecane do stosowania w sprzęcie pracującym pod wysokim ciśnieniem w przemyśle stalowym i aluminiowym. Charakteryzują się doskonałymi cechami ochrony przed zużyciem i łatwą biodegradowalnością. Są zgodne z najczęściej stosowanymi materiałami uszczelniającymi i powłokami lakierniczymi.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12922 HFDU, ISO-L-HFDU, 7th Luxemburg Report

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Pirohyd DU 46	48,5	-36	310	0,920
MOL Pirohyd DU 68	70,8	-30	310	0,920

MOL Pirohyd C niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny

Niepalny płyn na bazie woda-glikol. Znajduje zastosowanie głównie jako ciecz robocza w urządzeniach hydraulicznych stosowanych w procesach odlewania metali. Doskonale się sprawdza w trudnych warunkach operacyjnych (np. wytłaczanie, odlewanie ciągłe) dzięki doskonałym właściwościom zapobiegającym zużyciu. Doskonała stabilność termiczna i właściwości antykorozyjne pomagają wydłużyć okres eksploatacji sprzętu. Maksymalna temperatura pracy: 60 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Pirohyd C	50	-42		1,08

MOL Pirohyd HFC niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny

Niepalny płyn na bazie woda-glikol. Znajduje zastosowanie głównie jako ciecz robocza w urządzeniach hydraulicznych stosowanych w procesach odlewania metali. Doskonale się sprawdza w trudnych warunkach operacyjnych (np. wytłaczanie, odlewanie ciągłe) dzięki dobrym właściwościom zapobiegającym zużyciu. Doskonała stabilność termiczna i właściwości antykorozyjne pomagają wydłużyć okres eksploatacji sprzętu. Maksymalna temperatura pracy: 55 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Pirohyd HFC	42	-50		1,08

PŁYNY HYDRAULICZNE

MOL Pirohyd HFC 38
niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny

Niepalny płyn na bazie woda-glikol. Znajduje zastosowanie głównie jako ciecz robocza w urządzeniach hydraulicznych stosowanych w procesach odlewania metali. Doskonale się sprawdza w trudnych warunkach operacyjnych (np. wytłaczanie, odlewanie ciągłe) dzięki dobrym właściwościom zapobiegającym zużyciu. Jest w szczególności zalecany do sprzętu, w którym do dopełniania lub napełniania można stosować wyłącznie produkt świeży lecz nie zmieszczoną wodę. Maksymalna temperatura pracy: 55 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Pirohyd HFC 38	38	-50		1,065

MOL Biohyd 46S
syntetyczny biodegradowalny olej
hydrauliczny

Biodegradowalny olej hydrauliczny na bazie estru syntetycznego. Zalecany do wszystkich stacjonarnych i mobilnych układów hydraulicznych, których eksploatacja wiąże się z ryzykiem wycieku płynu i przedostania się go do gleby, żywych cieków wodnych, wód podziemnych i systemów odprowadzania ścieków. Łatwo ulega biodegradacji i zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem i bardzo dobre parametry pracy w niskich temperaturach. Można stosować w szerokim przedziale temperatur: -35 do 70 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 15380 HEES, ISO-L-HEES, VDMA 24568 HEES, SS 155434

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Biohyd 46S	48	-42	320	0,920

MOL Biohyd 46
biodegradowalny olej hydrauliczny

Biodegradowalny olej hydrauliczny na bazie oleju roślinnego do stosowania sezonowego. Zalecany do wszystkich układów hydraulicznych, których eksploatacja wiąże się z wysokim ryzykiem wycieku płynu i przedostania się go do gleby lub wód naturalnych w przypadku awarii sprzętu. Zalecany przedział temperatur: -20 do +45 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 15380 HETG, ISO-L-HETG, VDMA 24568 HETG

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Biohyd 46	45,1	-27	290	0,918

OLEJE CYRKULACYJNE, OLEJE DO OBRABIAREK

MOL TCL M Seria
olej cyrkulacyjny i olej do łożysk

Oleje cyrkulacyjne do urządzeń przemysłowych narażonych na dynamiczny przepływ strumienia wody. Szybka separacja wody umożliwia długotrwałe użytkowanie. Zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją, a dzięki dobrej stabilności oksydacyjnej i termicznej zapobiegają powstawaniu osadów i blokowaniu się filtrów. Zwiększone właściwości chroniące przed zużyciem wydłużają okres eksploatacji sprzętu. W szczególności zalecane do systemów Morgoil i podobnych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1, SMS SIEMAG-Morgoil Lubricant, Spec. SN 180 Part 3, SEB 181225 (CL)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TCL 150 M	150	-12	250	0,894
MOL TCL 320 M	310	-12	260	0,899
MOL TCL 460 M	454	-9	275	0,902

MOL TCL Seria
olej cyrkulacyjny i do obrabiarek

Oleje cyrkulacyjne ogólnego zastosowania do smarowania obrabiarek i innych maszyn przemysłowych. Zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją i rdzą, a dzięki stabilności oksydacyjnej i termicznej zapobiegają powstawaniu osadów i blokowaniu się filtrów, wydłużając okres eksploatacji sprzętu. Oleje MOL TCL 5-15 mogą służyć do smarowania łożysk i wrzecion obrabiarek i innych maszyn przemysłowych. Oleje MOL TCL 22-68 mogą służyć do smarowania łożysk i napędów mechanicznych pracujących przy niskich i średnich obciążeniach w obrabiarkach i innych maszynach przemysłowych oraz jako ciecz robocza w układach hydraulicznych pracujących przy niskich obciążeniach. Oleje MOL TCL 100-460 mogą służyć do smarowania łożysk i napędów mechanicznych pracujących przy niskich i średnich obciążeniach w obrabiarkach i innych maszynach przemysłowych. Zalecany do nisko i średnio obciążonych sprzęzarek powietrza.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 11158 HL, ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, ISO-L-DAA, ISO-L-DAB, ISO-L-FC, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TCL 10	10,1	-39	160	0,857
MOL TCL 15	15,2	-42	195	0,855
MOL TCL 22	22	-27	205	0,872
MOL TCL 32	32,6	-30	215	0,870
MOL TCL 46	46,4	-24	220	0,875
MOL TCL 68	69,3	-24	240	0,890
MOL TCL 100	103,5	-24	255	0,896
MOL TCL 150	155	-21	265	0,890
MOL TCL 220	225	-21	270	0,895
MOL TCL 320	322	-18	275	0,904
MOL TCL 460	460	-15	280	0,907

MOL Spinol Seria
olej do wrzecion

Oleje do wrzecion do kąpieli olejowych i do smarowania mgłą olejową przeznaczone do wszystkich typów wałów z łożyskami ślizgowymi i tocznymi. Można je również stosować do smarowania sprzętu służącego do nawijania materiałów tekstylnych na szpule, obrabiarek do metalu i drewna (szlifiarki, maszyny do cięcia, polerowania i wiercenia).

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-FC, ISO-L-FD

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Spinol 2	2,3	-15	82	0,825
MOL Spinol 3	3,2	-15	100	0,845
MOL Spinol 5	4,6	-15	140	0,860
MOL Spinol 10	10,4	-15	160	0,850
MOL Spinol 15	15,1	-15	180	0,857

OLEJE CYRKULACYJNE, OLEJE DO OBRABIAREK

MOL Multi SW Seria olej hydrauliczny do prowadnic

Oleje do prowadnic poziomych i pionowych obrabiarek precyzyjnych (wiertarki, frezarki, szlifierki, strugarki itp.) Zapobiegają zjawisku stick-slip (drganiom ciernym) i zapewniają ekonomiczne zużycie oleju. MOL Multi SW 32-68: Odpowiedni do stosowania jako olej hydrauliczny oraz do smarowania innych części (łożysk, napędów), również w układach cyrkulacyjnych obrabiarek. MOL Multi SW 100-220: Odpowiedni do stosowania jako olej przekładniowy w napędach mechanicznych układów cyrkulacyjnych obrabiarek.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Multi SW 32	32,8	-27	210	0,874
MOL Multi SW 46	46	-27	225	0,879
MOL Multi SW 68	68	-24	240	0,883
MOL Multi SW 100	103	-21	250	0,887
MOL Multi SW 150	152	-21	260	0,890
MOL Multi SW 220	220	-18	270	0,894

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 11158 HM, ISO 11158 HG, ISO-L-CKE, ISO-L-G, ISO-L-HG, ISO-L-HM, DIN 51502 CGLP, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51517-3 (CLP), Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-74, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, General Motors LS2 LW-03-1-00, General Motors LS2 LW-06-1-00, General Motors LS2 LW-22-1-00, AGMA 250.04, Cincinnati Lamb P-47 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-50 (Fives Cincinnati)

MOL Textile 32 Plus olej do maszyn włókienniczych

Olej do maszyn w przemyśle tekstylnym do smarowania mechanizmów igłowych maszyn dziewiarskich (dziewiarek okrągłych, pończoch, skarpet, bielizny i odzieży). Łatwo się zmywa i można go stosować do wszystkich rodzajów przędzy (wełna, bawełna lub włókna syntetyczne).

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Textile 32 Plus	32			

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-Y

MOL Pneol Seria olej do narzędzi pneumatycznych

Oleje pneumatyczne do obrabiarek obsługiwanych przez sprężone powietrze i do systemów przemysłowych sterowanych pneumatycznie. Dzięki doskonałej smarowności, lepkości i wyjątkowej ochronie przed zużyciem oleje chronią krytyczne części maszyn przed korozją, rdzą i zużyciem nawet w obecności wody. Można go stosować w narzędziach udarowych lub rotacyjnych (wiertarki udarowe, młoty pneumatyczne, obrabiarki z elektrodą zanurzeniową) lub inne narzędzia na sprężone powietrze stosowane głównie w górnictwie i branży budowlanej.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Pneol 32	35	-36	220	0,876
MOL Pneol 68	68	-30	230	0,889
MOL Pneol 100	100	-30	240	0,897

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-PAB, ISO-L-PAC

OLEJE DO PIŁ TRAKOWYCH

MOL Gatter EP 320 olej do pił trakowych

Środek smarny do prowadnic o zwiększonej przyczepności. Ten produkt bardzo skutecznie chroni przed korozją, zabezpiecza przed zużyciem i niekorzystnym wpływem wysokiego ciśnienia oraz charakteryzuje się wyjątkowym przywieraniem do powierzchni, dzięki czemu tworzy wysoce przyczepną i solidną warstwę smarującą. Wysoka przyczepność sprawia, że środek ten jest zalecany szczególnie do smarowania traków/łańcuchów w przemyśle obróbki drewna. Stosowanie produktu jest szczególnie polecane w miesiącach zimowych.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Gatter EP 320	320	-24	260	0,900

MOL Gatter EP 460 olej do pił trakowych

Środek smarny do prowadnic o zwiększonej przyczepności. Ten produkt bardzo skutecznie chroni przed korozją, zabezpiecza przed zużyciem i niekorzystnym wpływem wysokiego ciśnienia oraz charakteryzuje się wyjątkowym przywieraniem do powierzchni, dzięki czemu tworzy wysoce przyczepną i solidną warstwę smarującą. Wysoka przyczepność sprawia, że środek ten jest zalecany szczególnie do smarowania traków/łańcuchów w przemyśle obróbki drewna. Stosowanie produktu jest szczególnie polecane w miesiącach letnich.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Gatter EP 460	460	-21	280	0,905

OLEJE TURBINOWE

MOL Turbine Longlife Seria olej turbinowy o wysokich parametrach użytkowych

Najwyższej jakości olej turbinowy produkowany na bazie hydrowerfinowanych olejów bazowych i pakietu nowoczesnych dodatków uszlachetniających opracowanych dla najbardziej wysiłonych stacjonarnych turbin gazowych, dla których przewidziano najdłuższe okresy wymiany oleju. Odpowiedni do smarowania turbosprężarek i innych zastosowań cyrkulacyjnych, jeśli wymogi dotyczące stabilności termicznej i oksydacyjnej nie pozwalają na stosowanie konwencjonalnych olejów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 28143A, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D

MOL Turbine K Seria olej turbinowy

Niezawodny w eksploatacji olej cyrkulacyjny wyprodukowany z głęboko rafinowanego oleju mineralnego, przeznaczony do szerokiej gamy zastosowań przemysłowych, w szczególności do stacjonarnych turbin parowych i gazowych. Bardzo dobrze sprawdza się w smarowaniu systemów cyrkulacyjnych i urządzeń sterowniczych, przełączających oraz urządzeń bezpieczeństwa. Odpowiedni do turbokompresorów i innych zastosowań, które wymagają doskonałej stabilności oksydacyjnej, ochrony przed rdzą oraz właściwości powierzchniowych (np. uwalnianie wody, niska tendencja do tworzenia się piany, szybka separacja powietrza).

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL), Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-54, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 32568F, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D, BS 489

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Turbine Longlife 32	33,4	-30	230	0,851
MOL Turbine Longlife 46	45	-30	245	0,854

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Turbine 32 K	32	-21	220	0,872
MOL Turbine 46 K	46	-21	225	0,877
MOL Turbine 68 K	68,2	-18	240	0,881

OLEJE DO SILNIKÓW GAZOWYCH

MOL GMO Longlife 40 olej do silników gazowych

Najwyższej jakości, niskopopiołowy olej do najbardziej zaawansowanych stacjonarnych silnikach gazowych z turbodoładowaniem o wysokich parametrach użytkowych. Szczególnie zalecane do silników na gaz ziemny, metan, biogaz i LPG z katalizatorem. Zapewnia długi okres pomiędzy wymianami oleju. Spełnia wymagania następujących producentów oryginalnego sprzętu (OEM): Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

API CF, GE Jenbacher: Serie 4, 6 Fuel Class B and C, Wärtsilä 34SG, 32DF, 50DF, 25SG, 28SG, 175SG, 220SG (natural gas)

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL GMO Longlife 40	13,5	118,5	-30	0,871

MOL GMO L-KAT olej do silników gazowych

Niskopopiołowy olej do nowoczesnych silników gazowych z turbodoładowaniem o wysokich parametrach użytkowych. Zalecane do silników na gaz ziemny, metan, biogaz i LPG z katalizatorem. Spełnia wymagania następujących producentów oryginalnego sprzętu (OEM): Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

API CF, Jenbacher TA1000-1107

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL GMO L-KAT	14,8	152,5	-21	0,891

MOL GMO MA 40 olej do silników gazowych

Olej do silników gazowych o wysokich parametrach użytkowych przede wszystkim przeznaczony do smarowania nowoczesnych silników czterosurowych o średniej i wysokiej prędkości zasilanych paliwem zawierających materiały korozyjne, takie jak siarkowodór czy halogeny (związki zawierające chlor, fluor itp.). Szczególnie zalecany do silników zasilanych gazem ziemnym, metanem, biogazem i gazem wysypiskowym.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

API CF, GE Jenbacher for TA 1000-1109 (class B fuel gas, Series 2 & 3)

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL GMO MA 40	15,0	140,6	-18	0,891

OLEJE SPRĘŻARKOWE

MOL Compressol RS Seria syntetyczny olej sprężarkowy

Wysokiej jakości syntetyczne oleje sprężarkowe. Można je stosować do sprężarek rotacyjnych i łopatkowych lub również do sprężarek tłokowych pracujących przy dużych obciążeniach. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i wyjątkowej odporności na oksydację i degradację termiczną można wydłużyć okres między wymianami oleju.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Compressol RS 32	33	-45	225	0,845
MOL Compressol RS 46	45,5	-39	225	0,846
MOL Compressol RS 68	63	-33	225	0,852

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, DIN 51506 VDL, GM LJ-04-3-00, GM LJ-06-3-00, SAE MS1003-2 Type DPJ

MOL Compressol R 46 AL bezpociółowy olej do sprężarek rotacyjnych

Olej sprężarkowy o najwyższych parametrach użytkowych na bazie oleju mineralnego do smarowania sprężarek śrubowych i łopatkowych zawierający połączenie specjalnych bezpociółowych dodatków z systemem wtrysku oleju oraz do sprężarek tłokowych. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i wyjątkowej odporności na oksydację i degradację termiczną można dodatkowo wydłużyć okresu między wymianami oleju.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Compressol R 46 AL	47,2	-21	220	0,870

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DAH, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, SEB 181222 (HLP)

MOL Compressol R Seria olej do sprężarek rotacyjnych

Olej sprężarkowy na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego do smarowania sprężarek śrubowych i łopatkowych z olejowym chłodzeniem wtryskowym. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem, silnym właściwościom czyszczącym i wyjątkowej odporności na oksydację i degradację termiczną można wydłużyć okres między wymianami oleju.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Compressol R 46	47,8	-27	230	0,878
MOL Compressol R 68	70,2	-27	245	0,887

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DAH, DIN 51506 VCL

MOL Compressol Seria olej do sprężarek

Oleje sprężarkowe na bazie oleju mineralnego o najwyższych parametrach użytkowych charakteryzujące się wysoką stabilnością termiczną i oksydacyjną oraz niską tendencją do powstawania złoów koks. W szczególności przeznaczone do smarowania sprężarek tłokowych przeznaczonych do pracy przy dużych obciążeniach doprowadzających i sprężających powietrze oraz inne gazy obojętne (np. azot). Zalecane również do smarowania łożysk pracujących w wysokich temperaturach.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DAB, DIN 51506 VDL, DIN 51517-2 (CL)

OLEJE SPRĘŻARKOWE

MOL Compressol V olej do sprężarek próżniowych

Specjalny olej do sprężarek na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych bez dodatków. Zapewnia naturalną odporność na procesy starzenia. Odpowiedni do rotacyjnych i ślizgowych łopatkowych pomp próżniowych.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Compressol V	102	-15	240	0,885

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DVC, DIN 51506 VCL

MOL Frigoil Seria olej do sprężarek chłodniczych

Nowoczesne naftenowe oleje mineralne stosowane w sprężarkowych układach chłodniczych (zarówno w sprężarkach tłokowych jak i rotacyjnych) wykorzystujących amoniak jako czynnik chłodniczy. Można je również stosować do pracy w niskich temperaturach otoczenia.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Frigoil 46	44,2	-39	220	0,885
MOL Frigoil 68	65,6	-37	220	0,890

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-DRA, DIN 51503-1 KA

OLEJE DO PRZEKŁADNI PRZEMYSŁOWYCH

MOL Ultrans Synt WS Seria syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy

Rozpuszczalne w wodzie syntetyczne przemysłowe oleje przekładniowe na bazie glikolu polialkilenowego (PAG). Wysoka stabilność termiczna umożliwia stosowanie ich w temperaturach przekraczających 200 °C. Bardzo dobrze sprawdzają się w smarowaniu łożysk, przekładni zębatych i ślimakowych, wydłużając ich okres eksploatacji. Zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem i mikrowżerami. Nie są zgodne z olejami mineralnymi i olejami syntetycznymi na bazie węglowodoru!

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502 PG-CLP, DIN 51517-3: CLP-PG, David Brown Type G, Flender (Siemens)

MOL Ultrans Synt HC Seria syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy

Najwyższej jakości syntetyczne oleje przekładniowe na bazie polialfaoleiny (PAO) do prawie wszystkich typów zamkniętych przekładni przemysłowych, zwłaszcza tych, które pracują w trybie ciągłym w temperaturach do 120 °C, lub są narażone na bardzo niskie temperatury do -30 °C, lub pracują przy dużych obciążeniach i niskich prędkościach. Najwyższej jakości oleje przekładniowe EP do smarowania wszystkich typów przekładni przemysłowych, nawet do przekładni zawierających elementy z metali nieżelaznych. Szczególnie dobrze nadają się do sprzętu pracującego przy dużych obciążeniach, dużej względnej prędkości poślizgu (wysokim współczynniku poślizgu) i w wysokich temperaturach operacyjnych. Zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem i wydłużają okres eksploatacji, minimalizując korozję i zapobiegając powstawaniu mikrowżerów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12925-1 CKD, DIN 51517-3 (CLP) PAO, AGMA 9005-D94

MOL Ultrans EP Seria najwyższej jakości przemysłowy olej przekładniowy

Najwyższej jakości oleje przekładniowe EP do smarowania wszystkich typów przekładni przemysłowych, nawet do przekładni zawierających elementy z metali nieżelaznych. Szczególnie dobrze nadają się do sprzętu pracującego przy dużych obciążeniach, dużej względnej prędkości poślizgu (wysokim współczynnikiem poślizgu) i w wysokich temperaturach operacyjnych. Przeznaczone do stosowania w systemach z cyrkulacją i natryskiem oleju oraz systemów korzystających z mgły olejowej. Zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem i wydłużają okres eksploatacji, minimalizując korozję i zapobiegając powstawaniu mikrowżerów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12925-1 CKD, ISO-L-CKD, DIN 51517-3 (CLP), Cincinnati Lamb P-35, Cincinnati Lamb P-59, Cincinnati Lamb P-63, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, AGMA 9005-E02 EP, AGMA 251.02 EP, AGMA 250.04 EP, AIST (US Steel) 224, David Brown S1.53.101 Type E, Flender (Siemens), Cincinnati Lamb P-74 (Fives Cincinnati)

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Ultrans Synt 220 WS	227	-42	284	1.057
MOL Ultrans Synt 320 WS	339	-39	282	1.062
MOL Ultrans Synt 460 WS	477	-36	284	1.067

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Ultrans Synt HC 150	150	-42	230	0,865
MOL Ultrans Synt HC 220	218	-39	240	0,870

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Ultrans EP 68	69,5	-24	240	0,884
MOL Ultrans EP 100	99,0	-24	255	0,887
MOL Ultrans EP 150	152	-18	265	0,890
MOL Ultrans EP 220	222	-15	280	0,894
MOL Ultrans EP 320	324	-15	285	0,899
MOL Ultrans EP 460	466	-12	290	0,903
MOL Ultrans EP 680	650	-12	290	0,902
MOL Ultrans EP 1000	1000	-12	290	0,910

OLEJE DO PRZEKŁADNI PRZEMYSŁOWYCH

MOL Transol Seria przemysłowy olej przekładniowy

Środki smarne o ogólnym zastosowaniu do mechanicznych przekładni maszyn przemysłowych. Zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem przekładni przemysłowych pracujących przy średnich i wysokich obciążeniach, chronią przed korozją i powstawaniem mikrowżerów.

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Transol 68	67	-21	230	0,890
MOL Transol 100	101,2	-21	230	0,889
MOL Transol 150	149,8	-18	230	0,893
MOL Transol 220	221,8	-15	235	0,897
MOL Transol 320	322	-12	240	0,901
MOL Transol 460	460	-12	250	0,903

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 12925-1 CKC, ISO-L-CKC, DIN 51517-3 (CLP)

OLEJE GRZEWcze

MOL Thermol
oleje grzewcze

Wysoce rafinowane oleje grzewcze o wysokim wskaźniku lepkości i wąskim przedziale temperatur wrzenia. Zapewniają doskonałe przeniesienie ciepła dzięki dobrym właściwościom termicznym. Zapewniają wyjątkową stabilność termiczną, co umożliwia wydłużenie okresu eksploatacji oleju. Oleje zapobiegają powstawaniu rdzy i korozji oraz nie wymagają stosowania specjalnych uszczelnień. Są nietoksyczne i po użyciu można je usunąć jako zużyty olej. Można je stosować jako ciecze grzewcze w zamkniętych, pośrednio podgrzewanych cyrkulacyjnych systemach wymiany ciepła. Maksymalna temperatura warstwy oleju na powierzchni grzałki to: MOL Thermol 32 i 46: 330 °C MOL Thermol 68: 350 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-QB, ISO-L-QC, DIN 51522 Q

MOL Thermoclean 12 CC
koncentrat do czyszczenia układu wymiany ciepła

Koncentrat do czyszczenia i przepłukiwania systemów wymiany ciepła. Dzięki silnemu działaniu czyszczącemu i dyspersyjnemu produkt usuwa osady i zanieczyszczenia z wewnętrznych ścianek systemu wymiany ciepła, rozprasza je i zapobiega ponownemu osiadaniu. Może służyć do usuwania osadów, poluzowywania warstw koksu i lepkich osadów powstających w systemach gorącego oleju.

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Thermol 32	33,2	-12	230	0,872
MOL Thermol 46	43,6	-15	232	0,876
MOL Thermol 68	70,2	-12	260	0,881

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Thermoclean 12 CC			225	0,910

OLEJE DO ZDEJMOWANIA FORMY

MOL Formoil HP
olej do zdejmowania formy

Olej do zdejmowania formy zawierający specjalny środek ułatwiający zdejmowanie. Szczególnie odpowiedni do smarowania form stalowych stosowanych w produkcji płyt betonowych, lecz można go stosować również do innych elementów betonowych. Zapewnia łatwe oddzielanie form od produktów, nie powoduje zabrudzeń i plamienia powierzchni. Zapewnia ochronę przed korozją i bardzo dobre samooczyszczanie się form. Zdejmowanie form jest łatwe i szybkie nawet po upływie kilku dni. Bardzo łatwo się rozprządza, dzięki czemu jest ekonomiczny w użyciu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

MOL Formoil FL 28
olej do zdejmowania formy

Olej do zdejmowania formy zawierający specjalny środek ułatwiający zdejmowanie. Odpowiedni do smarowania form stalowych i aluminiowych stosowanych w produkcji płyt betonowych. Zapewnia łatwe oddzielanie form od produktów, nie powoduje zabrudzeń i plamienia powierzchni. Bardzo łatwo się rozprządza, dzięki czemu jest ekonomiczny w użyciu. Najbardziej ekonomiczną metodą nakładania jest natrysk.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

MOL Formoil FL 21
olej do zdejmowania formy

Olej do zdejmowania formy zawierający specjalny środek ułatwiający zdejmowanie. Odpowiedni do smarowania form stosowanych w produkcji elementów betonowych i produktów ognioodpornych. Zapewnia łatwe oddzielanie form od produktów, nawet w przypadku form prostokątnych. Bardzo łatwo się rozprządza, dzięki czemu jest ekonomiczny w użyciu. Najbardziej ekonomiczną metodą nakładania jest natrysk.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Formoil HP	8,2	-27	130	0,880

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Formoil FL 28	7	-48	120	0,870

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm²/s	Fließpunkt °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte auf 15 °C g/cm³
MOL Formoil FL 21	6,8	-42	120	0,860

OLEJE DO ZDEJMOWANIA FORMY

MOL Formoil FL H2 olej do zdejmowania formy

Środek do zdejmowania formy. Odpowiedni do smarowania form stalowych stosowanych w produkcji elementów betonowych. Zapobiega przywieraniu elementów betonowych do form, ułatwiając usuwanie elementów i czyszczenie formy.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Formoil FL H2	20,9	-12	195	0,860

MOL Formoil EV 1 olej do zdejmowania formy

Olej do zdejmowania formy służący do produkcji elementów betonowych, zapewniający doskonałą powierzchnię bez konieczności stosowania dodatkowych zabiegów. Po zastosowaniu większość rozpuszczalnika odparowuje, a pozostała warstwa oleju ma doskonałe właściwości separacyjne, zapobiega przywieraniu i ułatwia wyjmowanie. Wyroby są bardzo gładkie, bez otworów, plam i innych defektów. Dzięki dobrym właściwościom antykorozyjnym chroni formy przed rdzą. Podczas nakładania temperatura formy nie może przekraczać 50 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Formoil EV 1	2,2	< -50	42 (PM)	0,785

MOL Formoil Bio biodegradowalny olej do zdejmowania formy

Biodegradowalny środek do zdejmowania formy. Odpowiedni do oddzielania form w produkcji elementów z gliny, ceramiki i betonu. Zapewnia łatwy demontaż i gładką powierzchnię. Bardzo łatwo się rozprowadza, dzięki czemu jest ekonomiczny w użyciu. Zapewnia dobre oddzielenie formy nawet przy minimalnej grubości warstwy oleju. Można stosować w pomieszczeniach zamkniętych wyłącznie w przypadku zapewnienia odpowiedniej wentylacji. Temperatura formy nie może przekraczać 50 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-B

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Formoil Bio	3,5	-48	70 (PM)	0,820

OLEJE IZOLACYJNE

MOL TO X-TRA olej transformatorowy o wysokiej stabilności oksydacyjnej

Inhibitowany olej izolacyjny o doskonałych właściwościach elektrycznych Zapewnia wysokie napięcie przebicia, niskie straty dielektryczne i doskonałą odporność na oksydację, zapewniając długotrwałe i niezawodne działanie systemu elektrycznego. Odpowiedni do izolacji i chłodzenia w transformatorach energetycznych, wyłącznikach automatycznych i wyłącznikach olejowych. Zgodny ze wszystkimi materiałami na ogół stosowanymi w transformatorach. Spełnia wymagania istniejących i nowych testów korozji miedzi w przemyśle. Nie zawiera PCB, PCT i związków furanu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-N, IEC 60296 Ed.4.0 (2012)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TO X-TRA	9,2	-65	141 (PM)	0,878

MOL TO 40A Extra inhibitowany olej izolacyjny

Inhibitowany olej izolacyjny o doskonałych właściwościach elektrycznych Zastosowanie specjalnego procesu zapewnia doskonałe właściwości elektryczne i powierzchniowe. Produkt zapewnia wysokie napięcie przebicia, niskie straty dielektryczne i doskonałą odporność na oksydację, zapewniając długotrwałe i niezawodne działanie systemu elektrycznego. Generuje wysokie napięcie międzyfazowe, zwiększając wodoodporność. Odpowiedni do izolacji i chłodzenia w transformatorach energetycznych, wyłącznikach automatycznych i wyłącznikach olejowych. Spełnia wymagania istniejących i nowych testów korozji miedzi w przemyśle. Nie zawiera PCB, PCT i związków furanu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TO 40A Extra	9,3	-45	140 (PM)	0,870

OLEJE IZOLACYJNE

MOL TO 40A
inhibitowany olej izolacyjny

Inhibitowany olej izolacyjny o doskonałych właściwościach elektrycznych Zapewnia wysokie napięcie przebicia, niskie straty dielektryczne i doskonałą odporność na oksydację, zapewniając długotrwałe i niezawodne działanie systemu elektrycznego. Odpowiedni do izolacji i chłodzenia w transformatorach energetycznych, wyłącznikach automatycznych i wyłącznikach olejowych. Zgodny ze wszystkimi materiałami na ogół stosowanymi w transformatorach. Spełnia wymagania istniejących i nowych testów korozji miedzi w przemyśle. Nie zawiera PCB, PCT i związków furanu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

MOL TO 35K
nieinhibitowany olej izolacyjny

Nieinhibitowany olej transformatorowy o doskonałych właściwościach w zakresie izolacji elektrycznej i rozprzadzania ciepła. Zapewnia normalną stabilność oksydacyjną, niską lepkość w niskich temperaturach oraz niską temperaturę płynięcia. Produkt zapewnia wysokie napięcie przebicia, niskie straty dielektryczne i doskonałe działanie systemu elektrycznego. Zgodny ze wszystkimi materiałami na ogół stosowanymi w transformatorach, niekorozyjny. Można go z powodzeniem stosować w transformatorach niskiej i średniej mocy w celu zapewnienia odpowiedniej izolacji i chłodzenia. Spełnia wymagania istniejących i nowych testów korozji miedzi w przemyśle. Nie zawiera PCB, PCT i związków furanu.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class I, BS 148 Class I, ÖVE-W50-1/(1)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TO 40A	9,3	-45	140 (PM)	0,867

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL TO 35K	9,3	-45	140 (PM)	0,867

OLEJE DO OBRÓBK I, OLEJE BIAŁE

MOL Process DK Seria
oleje do obróbki

Parafinowy olej do obróbki niezawierający dodatków. Przydatny szczególnie jako plastifikator przy produkcji gumy.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Process DK 80	540	-12	295	0,908
MOL Process DK 100	21,8	-12	200	0,860
MOL Process DK 150	30,5	-12	215	0,874
MOL Process DK 350	71,9	-12	250	0,885
MOL Process DK 500	100	-12	260	0,884
MOL Process DK 650	205	-9	280	0,893
MOL Process DK 2000	480	-9	310	0,900

MOL Process O 15
olej do obróbki i do wrzecion

Olej do wrzecion o niskiej lepkości wytwarzany bez dodatków z wysokorafinowanego oleju mineralnego. Można go stosować jako środek smarny do sprzętu narażonego na niskie obciążenia i jako materiał bazowy w różnych zastosowaniach w przemyśle chemicznym.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-AN, ISO-L-FC

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Process O 15	15,9	-15	185	0,855

MOL Process M 15
olej do obróbki i do wrzecion

Olej do wrzecion o niskiej lepkości wytwarzany bez dodatków z wysokorafinowanego oleju mineralnego. Można go stosować jako środek smarny do sprzętu narażonego na niskie obciążenia i jako materiał bazowy w różnych zastosowaniach w przemyśle chemicznym.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-AN, ISO-L-FC

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Process M 15	15,9	-15	190	0,857

OLEJE DO OBRÓBK

MOL WO M 15

biały olej do wyrobów medycznych i kosmetyków

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju. Nie zawiera związków aromatycznych. Jest zgodny z postanowieniami dotyczącymi Paraffinum liquidum (cieklej parafiny) w Farmakopei Europejskiej i Farmakopei Węgierskiej, a także przekracza wymagania w zakresie czystości określone w normach amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) nr 172.878 i 178.3620(a). Ten produkt można stosować w przemyśle kosmetycznym do produkcji kremów i olejków oraz do innych specjalnych preparatów kosmetycznych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-2/1996, HALAL (z wyjątkiem produktów luzem), Kosher

MOL WO M 22

biały olej do wyrobów medycznych

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju. Nie zawiera związków aromatycznych. Jest zgodny z postanowieniami dotyczącymi Paraffinum liquidum (cieklej parafiny) w Farmakopei Europejskiej i Farmakopei Węgierskiej, a także przekracza wymagania w zakresie czystości określone w normach amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) nr 172.878 i 178.3620(a). Ten produkt można stosować w przemyśle kosmetycznym do produkcji kremów i olejków oraz do innych specjalnych preparatów kosmetycznych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (z wyjątkiem produktów luzem), Kosher

MOL WO M 32

biały olej do wyrobów medycznych

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju. Nie zawiera związków aromatycznych. Jest zgodny z postanowieniami dotyczącymi Paraffinum liquidum (cieklej parafiny) w Farmakopei Europejskiej i Farmakopei Węgierskiej, a także przekracza wymagania w zakresie czystości określone w normach amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) nr 172.878 i 178.3620(a) oraz rozporządzeniem nr 10/2011/WE Komisji Europejskiej w sprawie materiałów mających kontakt z żywnością. Ten produkt można stosować w przemyśle kosmetycznym do produkcji kremów i olejków oraz do produkcji i pakowania żywności.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (z wyjątkiem produktów luzem), Kosher

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO M 15	16,2	-12	190	0,848

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO M 22	22	-12	200	0,850

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO M 32	32	-9	195	0,858

OLEJE DO OBRÓBK

MOL WO M 46

biały olej do wyrobów medycznych

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju. Nie zawiera związków aromatycznych. Jest zgodny z postanowieniami dotyczącymi Paraffinum liquidum (cieklej parafiny) w Farmakopei Europejskiej i Farmakopei Węgierskiej, a także przekracza wymagania w zakresie czystości określone w normach amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) nr 172.878 i 178.3620(a) oraz rozporządzeniem nr 10/2011/WE Komisji Europejskiej w sprawie materiałów mających kontakt z żywnością. Ten produkt można stosować w przemyśle kosmetycznym do produkcji kremów i olejków oraz do produkcji i pakowania żywności.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-1/1996, HALAL (z wyjątkiem produktów luzem), Kosher

MOL WO M 68

biały olej do wyrobów medycznych

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju. Nie zawiera związków aromatycznych. Jest zgodny z postanowieniami dotyczącymi Paraffinum liquidum (cieklej parafiny) w Farmakopei Europejskiej i Farmakopei Węgierskiej, a także przekracza wymagania w zakresie czystości określone w normach amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) nr 172.878 i 178.3620(a) oraz rozporządzeniem nr 10/2011/WE Komisji Europejskiej w sprawie materiałów mających kontakt z żywnością. Ten produkt można stosować w przemyśle kosmetycznym do produkcji kremów i olejków oraz do produkcji i pakowania żywności.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (z wyjątkiem produktów luzem), Kosher

MOL WO T Seria

techniczne oleje białe

Produkt o wysokiej czystości na bazie oleju mineralnego wytwarzany w procesie wieloetapowej rafinacji białego oleju technicznego. Jest to klarowny, bezwonny biały olej o bardzo niskiej zawartości związków aromatycznych. Stopień czystości spełnia uznane międzynarodowo postanowienia dotyczące jakości technicznej białych olejów określone w normie 178.3620 (b) amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków (American Food and Drug Administration, FDA) Olej można stosować jako komponent lub materiał pomocniczy w branży włókienniczej, chemicznej, plastycznej oraz w innych branżach specjalistycznych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

FDA 178.3620(b)

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO M 46	47,8	-12	220	0,865

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO M 68	69,1	-12	250	0,868

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL WO T 15	15,7	-9	190	0,850
MOL WO T 22	22	-12	200	0,856

OLEJE NADAJĄCE SIĘ DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

MOL Food Hyd Seria

olej hydrauliczny nadający się do kontaktu z żywnością

Oleje hydrauliczne nadające się do kontaktu z żywnością na bazie polialfaolefin (PAO) zarejestrowane przez NSF jako środki smarne typu H1 odpowiednie do zastosowań przy incydentalnym kontakcie z żywnością w obszarach przetwórstwa i pakowania żywności. Wielofunkcyjne środki smarne o wysokich parametrach użytkowych zapobiegające zużyciu zalecane do stosowania w układach hydraulicznych, do smarowania łożysk, w systemach obiegowego smarowania olejem i w skrzyniach biegów pracujących przy lekkich obciążaniach.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

ISO-L-HM, ISO-L-HV, DIN 51517-2 (CL), NSF H1, MOL Food Hyd 32: NSF H1[142128], MOL Food Hyd 46: NSF H1[142129], MOL Food Hyd 68: NSF H1[142130]

MOL Food Gear Seria

środek smarny do przekładni nadający się do kontaktu z żywnością

Oleje przekładniowe nadające się do kontaktu z żywnością typu H1 zarejestrowane przez NSF. Zalecane do wszystkich typów przekładni (zębatych, prostobowych, stożkowych itp.) pracujących w warunkach normalnych i trudnych. Zapewniają doskonałą kontrolę przy smarowaniu mgłą olejową i można je również stosować do smarowania przekładni lub łańcuchów. Dzięki zastosowaniu syntetycznej bazy istnieje możliwość wydłużenia okresu między wymianami oleju, również w przypadku pracy w trudnych warunkach.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

MOL Food Gear 100: NSF H1[142131], MOL Food Gear 220: NSF H1[142132]

MOL Food Comp Seria

olej do sprężarek nadający się do kontaktu z żywnością

Syntetyczne oleje sprężarkowe (PAO) nadające się do kontaktu z żywnością o bardzo dobrych właściwościach przeciwdziałających, zapobiegających pienieniu, rdzy korozji i właściwościach deemulgujących przeznaczone specjalnie do sprężarek śrubowych (ISO VG 46) lub tłokowych, sprężarek łopatkowych (ISO VG 100) i pomp próżniowych stosowanych do przetwarzania i transportu żywności. Można je również stosować w sprężarkach gazów obojętnych, dwutlenku węgla i do łożysk pracujących w wysokich temperaturach. Te produkty są w pełni mieszalne z mineralnymi środkami smarnymi. Oleje sprężarkowe są produktami zarejestrowanymi zgodnie z Klasyfikacją H1: Produkt jest dopuszczony jako środek smarny mający incydentalny kontakt z żywnością (H1) podczas jej przetwarzania”.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

MOL Food Comp 46: NSF H1[142133], MOL Food Comp 100: NSF H1[142134]

Nazwa produktu	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Food Hyd 32	31,3	-51	245	0,828
MOL Food Hyd 46	45	-48	270	0,833
MOL Food Hyd 68	67	-48	270	0,836

Nazwa produktu	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Food Gear 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Gear 220	228	-40	270	0,850

Nazwa produktu	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Food Comp 46	45	-48	270	0,833
MOL Food Comp 100	98	-45	270	0,841

OLEJE NADAJĄCE SIĘ DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

MOL Food Chain

smar w sprayu do łańcuchów nadający się do kontaktu z żywnością

Syntetyczny spray do łańcuchów stosowanych w branży spożywczej nadający się do kontaktu z żywnością. Można go stosować do smarowania wszystkich typów łańcuchów napędu i łańcuchów przenośnika pracujących w wysokich temperaturach. Produkt charakteryzuje się bardzo wysoką przyczepnością, niską lotnością, doskonałą ochroną przed zużyciem i korozją oraz doskonałą odpornością na wysokie obciążenia. Wykazuje wysoką odporność na mycie. Produkt jest zarejestrowany przez NSF jako produkt nadający się do incydentalnego kontaktu z żywnością (klasyfikacja H1). Można go stosować w temperaturach od -10°C do 140°C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

NSF H1[142138]

MOL Food Chain Seria

środek smarny do łańcuchów nadający się do kontaktu z żywnością

Syntetyczne oleje zalecane do łańcuchów stosowanych w branży spożywczej. Można je stosować do smarowania wszystkich typów łańcuchów napędu i łańcuchów przenośnika pracujących w wysokich temperaturach. Produkty charakteryzują się bardzo wysoką przyczepnością, doskonałą ochroną przed zużyciem i korozją oraz doskonałą odpornością na wysokie obciążenia, zapewniając długi okres eksploatacji łańcuchów. Charakteryzują się niską lotnością, która pozwala na minimalizację strat w wysokich temperaturach i zapewnia doskonałą odporność na mycie. Produkty są zarejestrowane przez NSF jako nadające się do incydentalnego kontaktu z żywnością (klasyfikacja H1). Można go stosować w temperaturach do 350 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

MOL Food Chain 100: NSF H1[142136], MOL Food Chain 220: NSF H1[142137]

MOL Food Penetrating

środek smarny nadający się do kontaktu z żywnością

W pełni syntetyczny spray smarujący nadający się do kontaktu z żywnością o klasyfikacji H1 NSF przeznaczony do zastosowań ogólnych. Zalecany do smarowania wszystkich części, które mogą mieć przypadkowy kontakt z żywnością. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi i przeciwzużyciowymi oraz wysoką zdolnością penetracji. Stosowany do smarowania połączeń, poziomów, łańcuchów, gwintowanych prętów, kół pasowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:

NSF H1[142139]

Nazwa produktu	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Food Chain 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Chain 220	215	-40	270	0,850

OLEJE NADAJĄCE SIĘ DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

MOL Food Silicon olej silikonowy nadający się do kontaktu z żywnością

Olej w sprayu o klasyfikacji H1 NSF, zalecany do wszystkich zastosowań wymagających właściwości zapobiegających przywieraniu, ułatwiających przesuwanie i usuwanie kamienia. Doskonale ułatwia przesuwanie, usuwa ładunki elektrostatyczne. Stosuje się go do smarowania śrub do gwintowania i części mechanicznych mających bezpośredni kontakt z lepкими materiałami. Podczas ściągania izolacji gumowej lub plastikowej produkt gwarantuje doskonałe właściwości umożliwiające usunięcie tych materiałów bez pozostawiania plam i matowych obszarów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
NSF H1[142140]

INNE OLEJE PRZEMYSŁOWE

MOL SC 260 olej do cylindrów parowych

Ciężki, odparafinowany olej rezydualny do smarowania cylindrów silników parowych zasilanych nasyconą lub lekko przegrzaną parą. Odpowiedni do innych zastosowań, w których duże obciążenia, niskie prędkości i wysokie temperatury wymagają stosowania oleju o wysokiej lepkości.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-Z

MOL Axol 100 olej do osi

Niebrudzący olej mineralny do smarowania w miejscach osadzenia koła w wagonach kolejowych i przekładniach napędowych lokomotyw.

MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra olej smarowy

Środek smarowy o zwiększonej zdolności przyczepnościowej do smarowania łańcuchów i prowadnic. Ten produkt bardzo skutecznie chroni przed korozją, zabezpiecza przed zużyciem oraz charakteryzuje się wyjątkowym przywieraniem do powierzchni, dzięki czemu tworzy wysoce przyczepną i solidną warstwę smarującą. Jako bardzo przyczepnościowy środek zalecany jest szczególnie do smarowania łańcuchów i przenośników w przemyśle obróbki drewna.

MOL Fluid TL 46 Bio olej smarowy

Biodegradowalny środek smarowy do smarowania łańcuchów i prowadnic o zwiększonej zdolności przyczepnościowej. Produkt charakteryzuje się doskonałą smarownością, tworzy wytrzymałą i stabilną warstwę smarującą zapewniającą ekonomiczne zużycie. Zalecany jest do stosowania niezależnie od pory roku, szczególnie w przemyśle obróbki drewna

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL SC 260	750	-6	320	0,925

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Axol 100	103	-24	260	0,890

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra	150	-15	250	0,895

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fluid TL 46 Bio	43,7	-36	270	0,910

INNE OLEJE PRZEMYSŁOWE

MOL M-Guard 101 olej chroniący przed korozją

Bezrozpuszczalnikowy, lekki olej ochronny przed korozją stali w czasie magazynowania pod zadaszeniem. Oprócz wysokiej polarności i przyczepności do zwilżonych powierzchni metalowych olej bardzo dobrze się rozprowadza. Zapewnia to dobre właściwości zwilżające bez plam. Można go łatwo usunąć - nawet po przechowywaniu materiału przez pewien czas - za pomocą rozpuszczalników organicznych i środków czyszczących rozpuszczalnych w wodzie.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL M-Guard 101	7,2	-24	130	0,860

MOL Lubroll S 46 syntetyczny olej do stołów rolkowych

Syntetyczny olej do smarowania powierzchni stołów rolkowych zapewniający przesuwanie aluminiowego wlewka i taśmy w procesie walcowania aluminium na gorąco. Zapobiega przyleganiu taśmy i płyty w punktach kontaktu, nie pozostawia osadów na powierzchni metalu w wysokich temperaturach po odparowaniu. Generuje mniej dymu i oparów niż oleje mineralne.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Lubroll S 46	48	-54	160	0,840

MOL Red LEAK Marker barwnik do środków smarnych

Roztwór czerwonego barwnika zawierający wysokorafinowany bazowy olej mineralny oraz aktywny barwnik rozpuszczalny w oleju. Można go stosować do barwienia olejów smarowych i wykrywania wycieków w systemach smarowania.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Red LEAK Marker	32	-12	210	0,870

EMULSJE DO OBRÓBK METALI

MOL Emolin 420 biostabilny olej do obróbk metali

Mieszalny z wodą, półsyntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbk metali. Można go stosować do obróbk stali, metali lekkich i nieżelaznych oraz żeliwa w postaci emulsji zmieszanej z wodą 4-10% (obj.) w prac w trudnych warunkach. Podwyższone własności smarne czynią go przydatnym w trudnych procesach obróbk, zapewniając jednocześnie wysoką jakość obrabianej powierzchni metali i długą żywotność narzędzi. Zgodnie z doświadczeniem można go stosować przy bardzo wysokim ciśnieniu w systemach chłodzenia narzędzia bez powstawania piany. Doskonała odporność biologiczna umożliwia osiągnięcie długiego okresu eksploatacji emulsji. Zapewnia wyjątkowe właściwości w zakresie przepłukiwania i doskonałą ochronę przed korozją.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Emolin 400 biostabilny olej do obróbk metali

Mieszalny z wodą, półsyntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbk metali. Doskonała odporność biologiczna umożliwia osiągnięcie długiego okresu eksploatacji emulsji. Odpowiedni do obróbk i szlifowania żeliwa, stali, metali nieżelaznych i metali lekkich przy wymieszaniu emulsji z wodą 4-6% (obj.). Zgodnie z doświadczeniem można go stosować w miękkiej wodzie przy bardzo wysokim ciśnieniu w systemach chłodzenia narzędzia bez powstawania piany. Charakteryzuje się doskonałą filtrowalnością oraz zapewnia długi okres eksploatacji nawet w trudnych warunkach. Zaleca się stosowanie go w centralnych układach sterowania emulsją i w obrabiarkach typu CNC.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Emolin 120 biostabilny olej do obróbk metali

Mieszalny z wodą, półsyntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbk metali. Można go stosować do obróbk i formowania na zimno stali, metali lekkich i nieżelaznych oraz żeliwa w postaci emulsji zmieszanej z wodą 4-10% (obj.) do prac w trudnych warunkach. Zgodnie z doświadczeniem można go stosować przy bardzo wysokim ciśnieniu w systemach chłodzenia narzędzia bez powstawania piany. Zapewnia wyjątkowe właściwości w zakresie przepłukiwania i długi okres eksploatacji.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emolin 420	9,3	70	czerwony	1,005

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emolin 400	9,3	66	półprzeźroczysty	1,005

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kine-matyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emolin 120	9,1	65	półprzeźroczysty	0,985

EMULSJE DO OBRÓBK METALI

MOL Makromil 300

uniwersalny olej do obróbki metali

Mieszalny z wodą olej do obróbki metali charakteryzujący się doskonałą mieszalnością. Zalecany do obróbki (w tym szlifowania) stali, metali kolorowych, metali lekkich i żeliwa bez obawy przebarwienia w postaci emulsji wodnej 4-12% (V/V). Odporny na degradację bakteryjną. Niskopieniący. Nie oznaczono.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

MOL Makromil 200

olej do obróbki metali

Mieszalny z wodą olej do obróbki metali charakteryzujący się doskonałą mieszalnością. Zalecany do obróbki żeliwa, stali, metali kolorowych, metali lekkich i żeliwa bez obawy przebarwienia w postaci emulsji wodnej 5-12% (V/V). Odporny na degradację bakteryjną. Niskopieniący.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

MOL Makromil 100 Special

ekologiczny olej do wytłaczania pasów mosiądzu

Mieszalny z wodą olej do obróbki metali. Odpowiedni do formowania cienkich arkuszy mosiądzu na zimno i obróbki metali żelaznych, nieżelaznych bez ryzyka zabrudzenia w postaci emulsji 4-6% (obj.). Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami zwilżającymi i wyjątkową tymczasową ochroną części miedzianych przed korozją. Odporny na degradację bakteryjną.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Makromil 300	9,4	26	mleczny	0,880

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Makromil 200	9,3	36	mleczny	0,900

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Makromil 100 Special	8,8	48	mleczny	0,900

EMULSJE DO OBRÓBK METALI

MOL Synaxol 250

uniwersalny olej do obróbki metali

Mieszalny z wodą, syntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbki metali. Dzięki specjalnemu składowi produkt można stosować do szlifowania stali, żeliwa, metali nieżelaznych i metali twardych w stężeniu 3-7% (obj.) bez rozpuszczania miedzi i kobaltu. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami myjącymi, nie pieni się i nie tworzy przywierających osadów.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

MOL Synaxol 200

biostabilny olej do szlifowania

Mieszalny z wodą, syntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbki metali. Znajduje zastosowanie do szlifowania elementów żeliwnych w postaci emulsji wodnej 4-5% (obj.). Można go stosować do prób ciśnieniowych rur, chłodnic itp., wykrywanie nieszczelności i chłodzenia elementów spawanych. Emulsję można bardzo łatwo przygotować nawet z twardą wodą. Odporny na zakażenia biologiczne. Odpowiednie postępowanie umożliwia osiągnięcie długiego okresu eksploatacji (1-2 lat). Doskonale chroni przed korozją i charakteryzuje się doskonałymi właściwościami zwilżająco-płuczającymi. Zapewnia tymczasową ochronę przed korozją.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

MOL Synaxol 240

biostabilny olej do obróbki metali

Mieszalny z wodą, syntetyczny, biologicznie stabilny olej do obróbki metali. Posiada doskonałe właściwości myjące i antykorozyjne. Można go stosować do prób ciśnieniowych rur, chłodnic itp., wykrywanie nieszczelności i chłodzenia elementów spawanych. Ten produkt głównie stosuje się w produkcji rur, gdzie zapewnia doskonałe smarowanie walców przy stężeniu 4-5%. Dzięki specjalnemu składowi obrabiane powierzchnie zachowują połysk nawet po obróbce cieplnej.

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Synaxol 250	9,4	12,1	półprzezroczysty	1,122

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Synaxol 200	9,4	16	klarowny jak woda	1,160

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Synaxol 240	9,7	5	bezbarwny	1,065

EMULSJE DO OBRÓBK METALI

MOL Synaxol 100

uniwersalny olej do obróbki metali

Syntetyczny uniwersalny olej do obróbki metali o doskonałych właściwościach chłodzących i myjących. Odpowiedni do procesów formowania metali żelaznych z wiórem lub bez w postaci roztworu wodnego 2-35%, zapewnia długi okres eksploatacji narzędzia, doskonałą jakość powierzchni i tymczasową ochronę przed korozją. MOL Synaxol 100 jest zalecany do obróbki ogólnej na małych pojedynczych maszynach. Produkt nie zawiera dodatków bakteriobójczych i grzybobójczych, dlatego przed wprowadzeniem go do układu cyrkulacyjnego należy skonsultować się z naszym ekspertem z działu obsługi technicznej.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia: EMAG

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Synaxol 100	8,5	33,2	półprzezroczysty	1,050

EMULSJE DO FORMOWANIA

MOL Emroll AHR 50/125

MOL Emroll AHR 50/125

Mieszalny z wodą olej na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego przeznaczony do walcowania aluminium na gorąco w walcach nawrotnej typu quarto w postaci emulsji 3-7%. Wytrzymała warstwa smarująca powstaje nawet w wysokim ciśnieniu (stopy o wysokiej zawartości Mg). Zapewnia dobrze zbilansowane parametry użytkowe w procesie walcowania na gorąco bez ryzyka nadmiernego gromadzenia się materiału i poślizgu, gwarantując jednocześnie bardzo niskie zużycie oleju. Łatwa obsługa zapewnia ekonomiczne stosowanie i długi okres eksploatacji emulsji.

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emroll AHR 50/125	8,8	50	mleczny	0,895

MOL Emroll AHR 32 HT

bezpociolowy olej do walcowania aluminium na gorąco

Bezpociolowy, produkowany na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego płyn do walcowania aluminium na gorąco. Dzięki wyjątkowej stabilności cieplnej i hydrolitycznej szczególne korzyści stosowania ujawniają się w procesie walcowania drutów aluminiowych według technologii Properzi, w którym temperatura walcowanego aluminium utrzymuje się na stałym wysokim poziomie (65 C - 75 C). Emulsja charakteryzuje się dobrą filtrowalnością, łatwą konserwacją i długim okresem eksploatacji.

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emroll AHR 32 HT	8,5	25	mleczny	0,890

MOL Emcool ADD

olej do formowania aluminium na zimno

Mieszalny z wodą olej na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do technologii formowania na zimno (np. wykrawania, głębokiego tłoczenia) cienkiej blachy aluminiowej w postaci emulsji 2.5- 6%. Utrzymuje czystość tłoczniaka, długi okres eksploatacji narzędzi oraz jednorodną powierzchnię bez niedoskonałości.

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Emcool ADD	8,4	40	mleczny	0,910

DODATKI SERWISOWE

MOL Netsol SC

preparat do czyszczenia układu olejowego

Skoncentrowany roztwór wodny niezawierający oleju mineralnego zawierający środki powierzchniowo czynne i składniki biobójcze. Można go stosować do czyszczenia i dezynfekcji systemów podawania oleju do obróbki metali. Należy go zastosować ok. 24 godziny przed wymianą emulsji poprzez zmieszanie z emulsją w stężeniu 0,5-2% (obj.). Można go stosować wyłącznie w substancjach rozpuszczalnych (emulsjach i płynach syntetycznych)!

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Netsol SC	9,5		jasnożółty	1,03

MOL Netsol AF 2

dodatek zapobiegający pienieniu

Dodatek do oleju do obróbki metali, niezawierający silikonów i mieszalny z wodą, stosowany w układach centralnego smarowania i pojedynczych maszynach. Zaleca się stosowanie w następujących stężeniach: 0,01-0,1% (obj.)

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Netsol AF 2		8	biały, mętny	1,005

Bodoxin

dodatek biobójczy

Dodatek do oleju do obróbki metali, niezawierający silikonów i mieszalny z wodą, który można stosować w układach centralnego smarowania i pojedynczych maszynach do usuwania zakażeń mikrobiologicznych. Zalecamy określenie optymalnego stężenia środka konserwującego oraz zgodności z indywidualnymi recepturami za pomocą testów laboratoryjnych. Zalecane stężenie w oczyszczaniu układu oleju do obróbki metalu: 0,05-0,15% (obj.).

Nazwa produktu	Wartość pH emulsji	Lepkość kinematyczna przy 40 °C mm²/s	Wygląd (emulsja)	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
Bodoxin	4		klarowny jak woda	1,270

OLEJE DO OBRÓBK METALI

MOL Acticut ME 8 olej do obróbk metali

Aktywny olej do obróbk metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Specjalnie zaprojektowany do szlifowania i polerowania stali łożyskowych. Może być również stosowany także do łagodnej lub średnio intensywnej obróbk matali żelaznych. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Jego stosowanie zapewnia doskonałą jakość obrabianej powierzchni oraz słaby zapach i niski poziom mgły olejowej. Nie jest zalecany do obróbk miedzi.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 8	8,8	-12	150	0,854

MOL Acticut ME 10 ekologiczny olej do obróbk metali

Aktywny olej do obróbk metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Odpowiedni do obróbk stopów aluminiowych. Tworzy warstwę smarującą o wysokiej nośności w szerokim przedziale temperatur i obciążeń. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Zapewnia długi okres eksploatacji i doskonałą jakość powierzchni. Niezalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 10	10,2	-24	140	0,870

MOL Acticut ME 15 ekologiczny olej do wiercenia głębokich otworów

Olej do obróbk metali o wysokich parametrach użytkowych. Opracowany specjalnie do wiercenia głębokich otworów oraz do wszystkich procesów obróbk stopów stali, podczas których powstają wysokie siły cięcia (przeciąganie, wycinanie zębów, gwintowanie itp.). Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Zapewnia długi okres eksploatacji i doskonałą jakość powierzchni. Niezalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 15	15	-18	140	0,910

OLEJE DO OBRÓBK METALI

MOL Acticut ME 20
olej do obróbki metali

Olej do obróbki metali o wysokich parametrach użytkowych bez zawartości chloru. Przeznaczony do bardzo intensywnych operacji cięcia (np. przeciągania, wycinania zębów, frezowania kół zębatych itp.) Dzięki wysokiej zawartości dodatku EP/AW zapewnia wytrzymałą warstwę w punktach styku przy niskiej prędkości i wysokiej sile cięcia, zmniejszając w ten sposób tarcie, co pozwala na uzyskanie długiego okresu eksploatacji narzędzia i doskonałej jakości powierzchni. Niezalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Acticut ME 25
ekologiczny olej obróbczy

Olej do obróbki metali o wysokich parametrach użytkowych bez zawartości chloru. Przeznaczony do bardzo intensywnych operacji cięcia (np. przeciągania, wycinania zębów, frezowania kół zębatych itp.) Dzięki wysokiej zawartości dodatku EP/AW zapewnia wytrzymałą warstwę w punktach styku przy niskiej prędkości i wysokiej sile cięcia, zmniejszając w ten sposób tarcie, co pozwala na uzyskanie długiego okresu eksploatacji narzędzia i doskonałej jakości powierzchni. Niezalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Acticut ME 32
ekologiczny olej do obróbki metali

Aktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do obróbki żeliwa i stopów stali. Tworzy wytrzymałą warstwę smarującą nawet w wysokich temperaturach (700-800 °C) oraz w przypadku materiałów trudnych do obróbki. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz doskonałą jakość obrabianej powierzchni. Ze względu na zawartość aktywnej siarki olej nie jest zalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 20	21,5	-12	184	0,875

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 25	26	-12	180	0,890

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 32	32	-9	210	0,880

OLEJE DO OBRÓBK METALI

MOL Acticut ME 37
ekologiczny olej do obróbki metali

Aktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Odpowiedni do szerokiej gamy procesów cięcia stopów stali, najlepiej sprawdza się procesach o dużej intensywności (wiercenie, gwintowanie, frezowanie kół zębatych, przeciąganie itp.). Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz doskonałą jakość obrabianej powierzchni bez powstawania mgły olejowej. Olej nie jest zalecany do cięcia metali kolorowych.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet EDM 3
olej do obrabiarek elektroiskrowych

Bezbarwny, specjalny płyn węglowodorowy typu EDM o doskonałych parametrach elektrycznych, filtrowalności i odporności na utlenianie stosowany do wszystkich operacji drążenia elektroiskrowego z zastosowaniem oleju, jeśli wymagana jest wysoka jakość wykończenia powierzchni i efektywne odprowadzanie wiórów.

MOL Polimet M 4
ekologiczny olej do gładzenia

Specjalny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Odpowiedni do obróbki (gładzenia, dogładzania oscylacyjnego, szlifowania) metali żelaznych i nieżelaznych. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet ME 4
ekologiczny olej do dogładzania oscylacyjnego

Specjalny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do obróbki (dogładzania oscylacyjnego, szlifowania) metali żelaznych i nieżelaznych. Jego stosowanie jest również zalecane do obróbki o średniej intensywności. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Jego stosowanie gwarantuje długi okres eksploatacji narzędzi oraz doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet ME 8
olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Specjalnie opracowany do szlifowania narzędzi ze spiekanych węglików i do obróbki stali przy wysokich szybkościach. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia oraz dobrą filtrowalność. Jego stosowanie zapewnia doskonałą jakość powierzchni oraz słaby zapach i niski poziom mgły olejowej.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Acticut ME 37	37	-9	210	0,875

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet EDM 3	2,3	-27	103 (PM)	0,815

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet M 4	5,2	-45	140	0,860

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 4	5,4	-42	136	0,870

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 8	9,3	-30	144	0,870

OLEJE DO OBRÓBK METALI

MOL Polimet ME 12

olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do ogólnej obróbki zwłaszcza na automatycznych tokarkach. Przeznaczony do obróbki metali kolorowych i lekkich oraz do obróbki stali stopowych. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia oraz zmniejsza ubytki oleju. Jego stosowanie zapewnia doskonałą jakość obrabianej powierzchni oraz słaby zapach i niski poziom mgły olejowej. Zapewnia tymczasową ochronę przed korozją

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 12	11,9	-18	-175	0,850

MOL Polimet ME 17

ekologiczny olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do ogólnej obróbki zwłaszcza na automatycznych tokarkach. Przeznaczony do obróbki metali kolorowych i lekkich oraz do obróbki stali stopowych. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Jego stosowanie zapewnia doskonałą jakość obrabianej powierzchni oraz słaby zapach i niski poziom mgły olejowej. Zapewnia tymczasową ochronę przed korozją

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 17	15,6	-12	185	0,860

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet ME 18

olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Specjalnie zaprojektowany do szlifowania kół zębatach ze stali hartowanej, można go również stosować do ogólnej obróbki. Dzięki cechom reologicznym wykazuje dobre właściwości w zakresie płukania i chłodzenia. Jego stosowanie zapewnia doskonałą jakość obrabianej powierzchni (bez ryzyka powstawania makropęknięć i przypaleń) oraz słaby zapach i niski poziom mgły olejowej. Nadaje się również do obróbki metali kolorowych i lekkich.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 18	18	-12	190	0,855

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet ME 20

olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Zalecany do szerokiego stosowania w procesach obróbki metali, zwłaszcza w tokarkach automatycznych. Może być używany do obróbki metali kolorowych, metali lekkich i do łatwo obrabialnych gatunków stali. Niekiedy nawet do obróbki stali trudno obrabialnych. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz wyjątkową jakość obrabianej powierzchni.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 20	19,5	-12	200	0,868

OLEJE DO OBRÓBK METALI

MOL Polimet ME 25

ekologiczny olej do obróbki metali

Nieaktywny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Zalecany do szerokiego stosowania w procesach obróbki metali, zwłaszcza w tokarkach automatycznych. Może być używany do obróbki metali kolorowych, metali lekkich i do łatwo obrabialnych gatunków stali. Niekiedy nawet do obróbki stali trudno obrabialnych. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz wyjątkową jakość obrabianej powierzchni.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EMAG

MOL Polimet HM 32

ekologiczny olej do obróbki metali

Wielofunkcyjny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do szerokiego stosowania w procesach obróbki metali, takich jak toczenie, gwintowanie, wiercenie, dłutowanie uzębień. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz wyjątkową jakość obrabianej powierzchni bez powstawania mgły olejowej. Dobrze się sprawdza w automatycznych tokarkach wielowrzecionowych, jeśli olej spełnia zarówno wymagania stawiane olejom do obróbki i olejom hydraulicznym na poziomie parametrów użytkowych na poziomie ISO-L-HM i DIN 51524-2 HLP. Może być używany do obróbki łatwo obrabialnych gatunków stali oraz metali kolorowych i lekkich.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

MOL Polimet HM 46

ekologiczny olej do obróbki metali

Wielofunkcyjny olej do obróbki metali na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do szerokiego stosowania w procesach obróbki metali, takich jak toczenie, gwintowanie, wiercenie, dłutowanie uzębień. Jego stosowanie zapewnia długi okres eksploatacji narzędzi oraz wyjątkową jakość obrabianej powierzchni bez powstawania mgły olejowej. Dobrze się sprawdza w automatycznych tokarkach wielowrzecionowych, jeśli olej spełnia zarówno wymagania stawiane olejom do obróbki i olejom hydraulicznym na poziomie parametrów użytkowych na poziomie ISO-L-HM i DIN 51524-2 HLP. Może być używany do obróbki łatwo obrabialnych gatunków stali oraz metali kolorowych i lekkich.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

MOL Polimet ES 56

syntetyczny olej do obróbki metali i głębokiego tłoczenia

Niebrudzący, wielofunkcyjny olej na bazie estrów. Przeznaczony do intensywnych procesów obróbki (np. gwintowanie, frezowanie kół zębatach itp.) stali oraz stopów aluminium i miedzi, szczególnie dobrze sprawdza się w obróbce krawędzi blachy (w wysokich temperaturach, 300°C), ponieważ obróbka w wysokich temperaturach nie pozostawia śladu na metalu. Można go również stosować do formowania blachy ze stali nierdzewnej (np. do głębokiego tłoczenia).

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ME 25	24,5	-15	195	0,875

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet HM 32	32,5	-27	210	0,876

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet HM 46	44,5	-30	225	0,882

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Polimet ES 56	56,5	-24	230	0,935

OLEJE DO FORMOWANIA

MOL Fortilmo AWD 25 olej do ciągnięcia cienkiego drutu aluminiowego

Specjalny olej do ciągnięcia drutu na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do szybkiego ciągnięcia cienkiego drutu z niestopowego aluminium oraz stopu aluminiowego. Jego stosowanie zapewnia powstanie jednorodnej, błyszczącej powierzchni drutu.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo AWD 25	23	-9	165	0,860

MOL Fortilmo AWD 150 olej do ciągnięcia drutu aluminiowego

Olej do ciągnięcia drutu o wysokich parametrach użytkowych na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do ciągnięcia grubego drutu z niestopowego aluminium oraz stopu aluminiowego do wszystkich rodzajów ciągarok. Wysoka prędkość ciągnięcia dzięki dobrej smarowności oleju zapewnia powstanie jednorodnej, błyszczącej powierzchni drutu.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo AWD 150	150	-12	220	0.900

MOL Fortilmo AWD 150 Special olej do ciągnięcia drutu aluminiowego

Olej do ciągnięcia drutu o wysokich parametrach użytkowych na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Przeznaczony do ciągnięcia grubego drutu z niestopowego aluminium oraz stopu aluminiowego do wszystkich rodzajów ciągarok. Wysoka prędkość ciągnięcia dzięki wyjątkowej smarowności oleju zapewnia powstanie jednorodnej, błyszczącej powierzchni drutu.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo AWD 150 S.	150	-12	225	0.900

OLEJE DO FORMOWANIA

MOL Fortilmo ADD 20 olej do głębokiego tłoczenia aluminium

Specjalny olej do głębokiego tłoczenia aluminium na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Odpowiedni do obróbki blach o lekkiej i średniej intensywności (wykrawanie, głębokie tłoczenie itp. cienkich płyt aluminium niestopowego i stopowego. Dzięki doskonałej smarowności chroni narzędzia i zapewnia lśniąca powierzchnię obrabianych elementów wolną od zadrapań. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć za pomocą alkalicznych środków myjących na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo ADD 20	20,7	-24	180	0,860

MOL Fortilmo SCF 32 ekologiczny olej do wytłaczania

Olej do wykrawania na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego bez zawartości chloru. Przeznaczony do precyzyjnego wykrawania i gięcia oraz do mało intensywnego głębokiego tłoczenia stali oraz metali lekkich i nieżelaznych. Dobrze chroni narzędzia, tworząc wytrzymałą warstwę smarującą. Można go łatwo usunąć z powierzchni za pomocą alkalicznych środków do zmywania na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SCF 32	32	-36	210	0,885

MOL Fortilmo SDD 40 olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczo- ny do pracy w trudnych warunkach

Wysokiej jakości, bezchlorowy olej do głębokiego tłoczenia. Zalecany zarówno do umiarkowanych jak i do ciężkich procesów głębokiego tłoczenia oraz do kucia blach stalowych. Dobrze chroni narzędzia i zapewnia wysokie odkształcenia, tworząc niezwykle wytrzymałą warstwę smarującą. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć za pomocą alkalicznych środków myjących na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SDD 40	41,4	-42	> 205	0,930

MOL Fortilmo SDD 68 ekologiczny olej do głębokiego tłoczenia

Olej do głębokiego tłoczenia na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego bez zawartości chloru. Odpowiedni do pras blachy stalowej (np. wykrawania, gięcia i głębokiego tłoczenia o średniej intensywności). Dobrze chroni narzędzia, tworząc wytrzymałą warstwę smarującą. Można go łatwo usunąć z powierzchni za pomocą alkalicznych środków do zmywania na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SDD 68	71,2	-18	210	0,945

OLEJE DO FORMOWANIA

MOL Fortilmo SDD 130

olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczo-
ny do pracy w trudnych warunkach

Wysokiej jakości, bezchlorowy olej do głębokiego tłoczenia. Zalecany zarówno do umiarkowanych jak i do ciężkich procesów głębokiego tłoczenia oraz do kucia blach stalowych. Dobrze chroni narzędzia i zapewnia wysokie odkształcenia, tworząc niezwykle wytrzymałą warstwę smarującą. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć za pomocą alkalicznych środ-
ków myjących na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SDD 130	135	-18	> 230	0,950

MOL Fortilmo SDD 200

olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczo-
ny do pracy w trudnych warunkach

Wysokiej jakości, bezchlorowy olej do głębokiego tłoczenia. Zalecany zarówno do umiarkowanych jak i do ciężkich procesów głębokiego tłoczenia oraz do kucia blach stalowych. Dobrze chroni narzędzia i zapewnia wysokie odkształcenia, tworząc niezwykle wytrzymałą warstwę smarującą. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć za pomocą alkalicznych środ-
ków myjących na bazie wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SDD 200	202	-12	> 230	0,961

MOL Fortilmo SDD 550

ekologiczny olej do głębokiego tłoczenia

Wysokiej jakości, bezchlorowy olej do głębokiego tłoczenia. Zalecany zarówno do umiarkowanych jak i do ciężkich procesów głębokiego tłoczenia oraz do kucia płyt stalowych i lekkich lub kolorowych meta-
li. Dobrze chroni narzędzia i zapewnia wysokie od-
kształcenia, tworząc niezwykle wytrzymałą warstwę
smarującą. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć
za pomocą alkalicznych środków myjących na bazie
wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo SDD 550	490	-9	200	0,950

Zalecany do usuwania warstwy smarującej z obrabia-
nego elementu natychmiast po obróbce.

MOL Fortilmo NFD 702

olej do formowania

Wysokiej jakości, bezchlorowy olej do głębokiego tłoczenia. Zalecany zarówno do umiarkowanych jak i do ciężkich procesów głębokiego tłoczenia oraz do kucia płyt stalowych i lekkich lub kolorowych meta-
li. Dobrze chroni narzędzia i zapewnia wysokie od-
kształcenia, tworząc niezwykle wytrzymałą warstwę
smarującą. Warstwę rezydualną można łatwo usunąć
za pomocą alkalicznych środków myjących na bazie
wody.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo NFD 702	610	-6	256	0,910

OLEJE DO FORMOWANIA

MOL Fortilmo EV 101

olej odparowujący

Specjalny olej odparowujący na bazie rozpuszczalni-
ka Odpowiedni do różnych rodzajów obróbki, takich
jak gięcie, wykrawanie, wycinanie, głębokie tłoczenie
itp. stali, stopów aluminium i miedzi na prasach. Po
odparowaniu na obrabianych elementach nie pozo-
stają żadne ślady, dzięki czemu odtłuszczanie przed
spawaniem lub lakierowaniem nie jest konieczne.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo EV 101	1,5	< -50	42	0,770

MOL Fortilmo EV 603

olej odparowujący

Specjalny olej odparowujący na bazie rozpuszczalni-
ka Odpowiedni do różnych rodzajów obróbki, takich
jak gięcie, wykrawanie, wycinanie, głębokie tłoczenie
itp. stali, stopów aluminium i miedzi na prasach. Po
odparowaniu na obrabianych elementach nie pozo-
stają żadne ślady, dzięki czemu odtłuszczanie przed
spawaniem lub lakierowaniem nie jest konieczne.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo EV 603	1,84	< -30	65	0,780

MOL Fortilmo EV 671

olej odparowujący

Specjalny olej odparowujący na bazie rozpuszczalni-
ka Odpowiedni do różnych rodzajów obróbki, takich
jak gięcie, wykrawanie, wycinanie, głębokie tłoczenie
itp. stali, stopów aluminium i miedzi na prasach. Po
odparowaniu na powierzchni pozostaje cienka tłusta
warstwa.

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Fortilmo EV 671	4,9	-24	65	0,795

OLEJE DO HARTOWANIA

MOL Quench 32 olej do hartowania

MOL Quench 32, olej do hartowania na bazie oleju mineralnego, opracowany do specjalnych wymagań procesów termicznej obróbki metali, w których temperatura pracy oleju mieści się w granicach od 30 °C do 100 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-14 L-UHB, ISO 6743-14 L-UHA

Nazwa produktu	Lepkość kine- matyczna przy 40 °C mm²/s	Temperatura płynięcia °C	Temperatura zapłonu (Cleveland) °C	Gęstość w temp. 15 °C g/cm³
MOL Quench 32	32	-12	220	0,863

SMARY PLASTYCZNE Z KOMPLEKSEM LITOWYM

MOL Favorit 2 smar plastyczny z kompleksem litowym

Wielofunkcyjny smar plastyczny z kompleksem litowym. Skład produktu sprawia, że ma on doskonałą lepkość, dobrą wodoodporność i charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed korozją. Dobra stabilność mechaniczna wydłuża okres eksploatacji nawet w przypadku drgań. Odpowiedni do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i przy dużych obciążeniach nawet w przypadku sprzętu narażonego na drgania w przemyśle, rolnictwie i w transporcie. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Favorit 2	NLGI 2	280	200	270

MOL Favorit 2 Blue smar plastyczny z kompleksem litowym

Wielofunkcyjny, niebieski smar plastyczny z kompleksem litowym. Skład produktu sprawia, że ma on doskonałą lepkość, dobrą wodoodporność i charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed korozją. Dobra stabilność mechaniczna wydłuża okres eksploatacji nawet w przypadku drgań. Odpowiedni do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i przy dużych obciążeniach nawet w przypadku sprzętu narażonego na drgania w przemyśle, rolnictwie i w transporcie. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Favorit 2 Blue	NLGI 2	280	200	270

LITOWE SMARY PLASTYCZNE

MOL Liton 00

litowy smar plastyczny do zastosowań motoryzacyjnych

Specjalny smar plastyczny na bazie litowo-wapniowej z olejem syntetycznym do centralnych systemów smarowania. Zapewnia nadzwyczajne właściwości płynięcia na zimno i bardzo dobrą ochronę przed korozją. Produkt zapewnia niskie tarcie i dobrą ochronę przed zużyciem. Posiada dopuszczenia firmy Willy Vogel do stosowania jako smar plastyczny do centralnego systemu smarowania pojazdów mechanicznych pracujących w zakresie temperatur od -40 °C do +80 °C. Zakres temperatur w innych zastosowaniach: od -40 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KHCP00K-40, ISO 6743-9: L-XDCEB 00, Vogel

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 00	NLGI 00	415	40	180

MOL Liton 00EPT

litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki swojemu składowi produkt zmniejsza tarcie i zużycie przy dużych obciążeniach. Ten smar plastyczny jest zalecany do smarowania zamkniętych lub otwartych przekładni, sprzęgieł i innych urządzeń przenoszenia mocy. Można go stosować do smarowania łożysk ślizgowych, w których wymaga się stosowania płynnego smaru. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XCCEB 00, DIN 51502: GP00K-30

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 00EPT	NLGI 00	415	400	180

MOL Liton 0EP

litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych. Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe EP smaru zapewniają niskie tacie i zużycie sprzętu przez długi okres czasu. Produkt ma nadzwyczajne właściwości płynięcia na zimno oraz doskonałą pompowność, można go stosować w szerokim przedziale temperatur. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych, przekładni, sprzęgieł i innych urządzeń przenoszenia napędu. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP0K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 0

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 0EP	NLGI 0	370	200	190

LITOWE SMARY PLASTYCZNE

MOL Liton 1EP

litowy smar plastyczny

Wielofunkcyjny litowy smar plastyczny. Produkt charakteryzuje się doskonałą stabilnością mechaniczną, właściwościami EP i dobrą wodoodpornością statyczną. Zapewnia niski poziom zużycia i tarcie oraz bardzo dobrą ochronę sprzętu przed korozją. Dzięki dobrej pompowności zaleca się stosowanie tego smaru w centralnych systemach smarowania. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych lub ślizgowych, przekładni, sprzęgieł pracujących przy wysokich obciążeniach w transporcie i w przemyśle. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP1K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 1

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 1EP	NLGI 1	325	200	190

MOL Liton 2EP

litowy smar plastyczny

Wielofunkcyjny litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych. Doskonała stabilność mechaniczna produktu zapewnia doskonałe smarowanie nawet w przypadku drgań. Dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania sprzętu narażonego na duże obciążenia głównie w indywidualnych systemach smarowania. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych, wentylatorów, pracujących przy dużych obciążeniach w normalnym przedziale temperatur. Specjalnym zastosowaniem jest smarowanie łożysk kół kolejowych. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2K-25, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 2EP	NLGI 2	280	200	200

MOL Liton LT 2EP

litowy smar plastyczny

Wielofunkcyjny litowy smar plastyczny. Produkt charakteryzuje się doskonałą pompownością, przez co bardzo dobrze się sprawdza w centralnych systemach smarowania. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami EP i dobrą wodoodpornością. Zapewnia niski poziom zużycia i tarcie oraz bardzo dobrą ochronę sprzętu przed korozją. Odpowiedni do łożysk pracujących przy wysokich obciążeniach i w normalnych przedziałach temperatur oraz centralnych systemach smarowania w przemyśle motoryzacyjnym, stalowym i w branży budowlanej. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C (Przy regularnej wymianie smaru do +140 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ZETOR, DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton LT 2EP	NLGI 2	280	200	195

LITOWE SMARY PLASTYCZNE

MOL Liton LT 2 litowy smar plastyczny

Litowe smary plastyczne do zastosowań ogólnych. Produkt ma dobrą stabilność oksydacyjną, charakteryzuje się dobrą wodoodpornością statyczną i ochroną przed korozją. Odpowiedni do łożysk ślizgowych i tocznych w normalnym przedziale temperatur, które nie pracują w wysokich prędkościach i przy wysokim ciśnieniu. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C and +110 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: K2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton LT 2	NLGI 2	265	100	190

MOL Liton LT 2/3 litowy smar plastyczny

Litowe smary plastyczne do zastosowań ogólnych. Produkt ma dobrą stabilność oksydacyjną, charakteryzuje się dobrą wodoodpornością statyczną i ochroną przed korozją. Odpowiedni do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych, które nie pracują w wysokich prędkościach i przy wysokim ciśnieniu w normalnym zakresie temperatur. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2/3

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton LT 2/3	NLGI 2/3	260	100	200

MOL Liton LTA 3EP litowy smar plastyczny

Wielofunkcyjny litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych. Skład produktu sprawia, że ma on doskonałą stabilność mechaniczną i oksydacyjną oraz charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed korozją. Dobra stabilność mechaniczna wydłuża okres eksploatacji smaru. Doskonale właściwości EP i niskie tarcie wydłużają okres eksploatacji sprzętu. Można go stosować do smarowania łożysk pracujących przy wysokich obciążeniach w transporcie i również w przemyśle. Specjalne zastosowania obejmują łożyska kół pociągów. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -30 °C and +120 °C (krótkotrwale: +140 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 3

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton LTA 3EP	NLGI 3	245	100	200

LITOWE SMARY PLASTYCZNE

MOL Liton 2M litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych zawierający disiarczki molibdenu. Stały dodatek i zawartość EP chroni przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń dynamicznych. Zapewnia dobrą ochronę przed korozją przez długi czas nawet w mokrych warunkach. Odpowiedni do sprzętu działającego przy wysokich obciążeniach i w niskich prędkościach narażonych na wysokie ryzyko zatarcia. Stosuje się go głównie do mocno obciążonych elementów przesuwnych, łączy i bolców oraz podwozi samochodowych, mechanizmów mobilnych, maszyn rolniczych i budowlanych oraz wszelkich zastosowań, w których powszechnie występują wysokie obciążenia. Przedział temperatur: od -30 °C do +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XCDEB 2, DIN 51502: KPF2N-30

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 2M	NLGI 2	280	200	200

MOL Liton 2MG litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych zawierający disiarczki molibdenu i grafit. Stałe dodatki i zawartość EP chronią przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń dynamicznych. Zapewnia dobrą ochronę przed korozją przez długi czas nawet w mokrych warunkach. Odpowiedni do sprzętu działającego przy wysokich obciążeniach i w niskich prędkościach narażonych na wysokie ryzyko zatarcia. Można go stosować do smarowania łożysk, sworzni i łączy głównie w indywidualnych systemach smarowania. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -25 °C and +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Liton 2MG	NLGI 2	280	200	200

MOL Graphit LT 2EP litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych zawierający grafit. Stałe dodatki i zawartość EP chronią przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń dynamicznych. Zapewnia dobrą ochronę przed korozją przez długi czas nawet w mokrych warunkach. Odpowiedni do sprzętu działającego przy wysokich obciążeniach i w niskich prędkościach narażonych na wysokie ryzyko zatarcia. Można go stosować do smarowania łożysk, sworzni i łączy głównie w indywidualnych systemach smarowania. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -20 °C and +130 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2K-20, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Grafit LT 2EP	NLGI 2	280	200	200

LITOWE SMARY PLASTYCZNE

RC-Grease K2 K litowy smar plastyczny

Litowe smary plastyczne do zastosowań ogólnych. Produkt ma dobrą stabilność oksydacyjną, charakteryzuje się dobrą wodoodpornością statyczną i ochroną przed korozją. Odpowiedni do smarowania łożysk ślizgowych, które nie pracują w wysokich prędkościach i przy wysokim ciśnieniu w normalnym zakresie temperatur. Można go również stosować do smarowania czopów, sprężyn i lin stalowych narażonych na średnie obciążenia. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C. do +110 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBCEA 2, DIN 51502: K2K-25

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
RC-Grease K2 K	NLGI 2	285	100	195

SMARY PLASTYCZNE Z KOMPLEKSEM ALUMINIUM

MOL Alubia 00EP smar plastyczny z kompleksem aluminium

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych Produkt charakteryzuje się doskonałą pompownością i bardzo dobrymi parametrami pracy w niskich temperaturach. Dzięki doskonałym właściwościom EP zapewnia niskie tarcie i ochronę przed zużyciem przy wysokich obciążeniach. Można go stosować do smarowania łożysk ślizgowych, przekładni o wysokich parametrach użytkowych, sprzęgieł i innych urządzeń przenoszenia mocy w centralnych układach smarowania. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -25 °C and +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: GP00N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia 00EP	NLGI 00	415	460	205

MOL Alubia AK 00EP smar plastyczny z kompleksem aluminium

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych i podwyższonej lepkości. Produkt zapewnia niskie tarcie i ochronę przed zużyciem przy wysokich obciążeniach dynamicznych. Stosuje się go do elementów przesuwnych podwozi pojazdów, przekładni o niskich prędkościach i wysokiej wydajności, sprzęgieł, innych systemów przeniesienia napędu. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -20 °C do +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: GP00N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 00EP	NLGI 00	415	400	200

MOL Alubia AK 1EP smar plastyczny z kompleksem aluminium

Wodoodporny smar plastyczny z zagęszczaczem z kompleksem aluminium. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia w indywidualnych i centralnych systemach smarowania. Dobra stabilność mechaniczna produktu zapewnia wymagane smarowanie przez długi czas. Szczególnie dobrze sprawdza się w centralnych systemach smarowania. Temperatura stosowania; w zakresie pomiędzy -25 °C - +140 °C (w centralnych systemach do + 160 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDHB 1, DIN 51502: KP1N-25

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 1EP	NLGI 1	320	200	240

SMARY PLASTYCZNE Z KOMPLEKSEM ALUMINIUM

MOL Alubia AK 2EP smar plastyczny z kompleksem aluminium

Wielofunkcyjny smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia. Dobra stabilność mechaniczna produktu zapewnia dobre smarowanie przez długi czas. Można go stosować w ciężkich pojazdach mechanicznych, sprzęcie przemysłowym i wojskowym, w indywidualnych i centralnych systemach smarowania. Temperatura stosowania: w zakresie -25 °C do +140 °C (Przy regularnej wymianie smaru do +160 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KP2N-25

MOL Alubia AK 2 smar plastyczny z kompleksem aluminium

Wielofunkcyjny wodoodporny smar plastyczny z zagęszczaczem z kompleksem aluminium. Doskonała pompowność sprawia, że produkt ten jest szczególnie zalecany do centralnych systemów smarowania. Odpowiedni do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych, które nie pracują w wysokich prędkościach i obciążeniach. Można go również stosować do osłon kół lekkich samochodów dostawczych. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XCCHA 1/2, DIN 51502: K1/2N-30

MOL Alubia 1 HT smar plastyczny z kompleksem aluminium

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia. Można go stosować w szerokim przedziale temperatur. Dobra stabilność mechaniczna produktu zapewnia niezawodne smarowanie nawet w przypadku drgań utrzymujących się przez długi czas. Odpowiedni do centralnych systemów smarowania zwłaszcza w zastosowaniach przemysłowych. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +160 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP1P-30, ISO 6743-9: L-XCEHB 1

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 2EP	NLGI 2	280	200	240

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 2	NLGI 1/2	295	100	230

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia 1 HT	NLGI 1	325	380	240

SMARY PLASTYCZNE Z KOMPLEKSEM ALUMINIUM

MOL Alubia AK 2G smar plastyczny z kompleksem aluminium

Smar plastyczny z kompleksem aluminium i grafitem. Zawartość stałego dodatku zapewnia częściową przewodność elektryczną oraz chroni silnik przed zatarciem. Zalecany do smarowania łożysk tocznych lub ślizgowych pracujących przy wysokim ciśnieniu w przemyśle, rolnictwie i w branży transportowej. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -25 °C and +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

MOL Alubia AK 2M smar plastyczny z kompleksem aluminium

Specjalny smar plastyczny z kompleksem aluminium i disiarczkiem molibdenu. Zawartość stałego dodatku chroni przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń dynamicznych. Odpowiedni do smarowania łożysk tocznych lub ślizgowych pracujących przy wysokim ciśnieniu w przemyśle, rolnictwie i w branży transportowej. Zaleca się stosowanie go do tłoczenia produktów stalowych i aluminiowych. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 2G	NLGI 2	295	100	240

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alubia AK 2M	NLGI 2	295	100	240

SMARY PLASTYCZNE DO PRZEKŁADNI

MOL Alugear LKP 000 smar plastyczny do przekładni

Specjalny smar plastyczny z kompleksem aluminium do przekładni zawierających grafit. Dzięki zawartości dodatku stałego i EP smar charakteryzuje się doskonałymi właściwościami zapobiegającymi zużyciu i EP oraz chroni silnik przed zatarciem. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą lepkością, przez co jest szczególnie przydatny do smarowania przekładni działających przy dużych obciążeniach. Specjalne zastosowania smaru obejmują przekładnie zamknięte w lokomotywach. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -25 °C and +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDEB 000, DIN 51502: GPF000N-25

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alugear LKP 000	NLGI 000	465	240	nietypowy

MOL Alugear 0EPG smar plastyczny do przekładni

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych oraz z dodatkiem grafitu. Dzięki stałemu dodatkowi i EP smar ma doskonałe właściwości zapobiegające zużyciu i EP, charakteryzuje się niskim tarciem, chroni przed zatarciem przy wysokich obciążeniach. Dzięki bardzo dobrej pompowności ten smar jest odpowiedni w centralnych systemach smarowania. Jest on szczególnie zalecany do przekładni otwartych pracujących przy wysokich obciążeniach i w wysokich temperaturach. W produkcji betonu preferuje się automatyczne systemy spryskiwania. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -20 °C do +140 °C (przy regularnej wymianie smaru do +180 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: OGPFO0N-20, ISO 6743-9: L-XBDEB 0

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alugear 0EPG	NLGI 0	365	500	200

MOL Alugear 1EPM smar plastyczny do przekładni

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych oraz z dodatkiem disiarczku molibdenu. Dzięki stałemu dodatkowi i EP smar ma doskonałe właściwości zapobiegające zużyciu i EP, charakteryzuje się niskim tarciem, chroni przed zatarciem przy wysokich obciążeniach. Dzięki bardzo dobrej pompowności można go stosować w szerokim przedziale temperatur. Zaleca się stosowanie go w przekładniach zamkniętych i otwartych, sprzęgach działających przy wysokich obciążeniach i temperaturach. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: GPF1N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 1

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Alugear 1EPM	NLGI 1	325	200	220

METALURGICZNE SMARY PLASTYCZNE

MOL Aluroll 1EP metalurgiczny smar plastyczny

Wysokiej jakości smar plastyczny z zagęszczaczem z kompleksem aluminium. Dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia. Charakteryzuje się doskonałą dynamiczną odpornością na wodę. Zalecany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w walcowniach gorących w branży stalowej. Szczególnie zalecany do centralnych systemów smarowania. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP1N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Aluroll 1EP	NLGI 1	320	400	230

MOL Aluroll 1/2EP metalurgiczny smar plastyczny

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia. Można go stosować w szerokim przedziale temperatur w indywidualnych i centralnych układach smarowania. Dobra stabilność mechaniczna produktu zapewnia niezawodne smarowanie nawet w przypadku drgań utrzymujących się przez długi czas. Szczególnie odpowiedni do smarowania łożysk walcowni w przemyśle stalowym. Temperatura stosowania: od -20 °C do +140 °C (Przy regularnej wymianie smaru do +160 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBDHB 1/2, DIN 51502: KP1/2N-20

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Aluroll 1/2EP	NLGI 1/2	300	400	230

MOL Aluroll 2EP metalurgiczny smar plastyczny

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia. Produkt charakteryzuje się doskonałą lepkością, dobrą wodoodpornością i bardzo dobrze chroni przed korozją. Dobra stabilność mechaniczna zapewnia niezawodne smarowanie nawet w przypadku drgań i w wysokich temperaturach. Szczególnie odpowiedni do smarowania łożysk walcowni głównie w indywidualnych układach smarowania. Przedział temperatur: od -20 °C do +160 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Aluroll 2EP	NLGI 2	280	400	240

METALURGICZNE SMARY PLASTYCZNE

MOL Aluroll 2EPG
metalurgiczny smar plastyczny

Smar plastyczny z kompleksem aluminium i grafitem o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki synergii stałych dodatków EP i doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem łożysk narażonych na duże obciążenia, niskie prędkości i drgania, jeśli ryzyko zatarcia jest wysokie. Produkt charakteryzuje się doskonałą dynamiczną wodoodpornością i bardzo dobrze chroni przed korozją. Szczególnie odpowiedni do smarowania łożysk walcowni głównie w indywidualnych układach smarowania. Zakres temperatur stosowania: od -20 °C do +160 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

MOL Aluroll Resist 2EP
metalurgiczny smar plastyczny

Smar plastyczny z kompleksem aluminium o wysokich parametrach użytkowych. Właściwości EP/AW. wodoodporność i właściwości uszczelniające produktu są wyjątkowe. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych działających w wysokich temperaturach i przy wysokich obciążeniach w sytuacjach, w których wodoodporność ma duże znaczenie. Szczególnie odpowiedni do smarowania łożysk walcowni w przemyśle stalowym, również w układach indywidualnego i centralnego smarowania. Przedział temperatur stosowania: pomiędzy -20 °C a +180 °C (w układach centralnego smarowania).

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
ISO 6743-9: L-XBFHB 2, DIN 51502: KP2R-20

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Aluroll 2EPG	NLGI 2	280	400	240

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Aluroll Resist 2EP	NLGI 2	285	200	245

SMARY PLASTYCZNE Z SULFONIANEM WAPNIA

MOL Sulphogrease 1/2 HD
smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia

Wielofunkcyjny smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych, produkowany z głęboko rafinowanego oleju mineralnego i zagęszczacza na bazie sulfonianu wapnia. Naturalne właściwości produktu w zakresie EP, AW, wodoodporności i odporności na korozję są wyjątkowe. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych działających w wysokich temperaturach i przy wysokich obciążeniach w sytuacjach, w których odporność na zmywanie i korozję ma duże znaczenie. Produkt jest w głównej mierze przeznaczony dla przemysłu stalowego, lecz znajduje również zastosowanie w górnictwie, papierniczym i cementowym. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +160 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP1/2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 1/2

MOL Sulphogrease 2 HD
smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia

Wielofunkcyjny smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych, produkowany z głęboko rafinowanego oleju mineralnego i zagęszczacza na bazie sulfonianu wapnia. Naturalne właściwości produktu w zakresie EP, AW, wodoodporności i odporności na korozję są wyjątkowe. Można go stosować do smarowania łożysk tocznych działających w wysokich temperaturach i przy wysokich obciążeniach w sytuacjach, w których odporność na zmywanie i korozję ma duże znaczenie. Produkt jest w głównej mierze przeznaczony dla przemysłu stalowego, lecz znajduje również zastosowanie w górnictwie, papierniczym i cementowym. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +160 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

MOL Sulphogrease 2 WRT
smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia

Wielofunkcyjny smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych, produkowany z głęboko rafinowanego oleju mineralnego i zagęszczacza na bazie sulfonianu wapnia. Naturalne właściwości produktu w zakresie EP, AW, wodoodporności i odporności na korozję są wyjątkowe. Zapewnia wysoki stopień odporności na działanie wody morskiej i doskonałą ochronę przed korozją. Można go stosować do sprzętu pracującego w ekstremalnych warunkach w przemyśle, branży kolejowej, motoryzacyjnej i morskiej do silnie obciążonych łożysk w wysokich temperaturach w wilgotnym i zapyłonym środowisku. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +160 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEIB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Sulphogrease 1/2 HD	NLGI 1/2	295	430	powyżej 300

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Sulphogrease 2 HD	NLGI 2	280	430	powyżej 300

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Sulphogrease 2 WRT	NLGI 2	280	430	powyżej 300

SMARY PLASTYCZNE Z SULFONIANEM WAPNIA

MOL Sulphogrease 2GT HDX smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia

Wielofunkcyjny smar plastyczny o wysokich parametrach eksploatacyjnych, produkowany na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego, sulfonianu wapnia i specjalnego gatunku grafitu. Dzięki swoim szczególnym właściwościom przyczepnościowym i wysokiej stabilności mechanicznej smar doskonale przylega do smarowanej powierzchni metalu. Ten smar służy głównie do zastosowań, w których duże obciążenia są połączone z wilgotnym środowisku, np. w przemyśle stalowym, górnictwie, przemyśle papierniczym i cementowym, jeśli występuje duże ryzyko zatarcia. Temperatura stosowania: w zakresie od -25 °C do +160 °C (w krótkim przedziale czasu: do 260 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Sulphogrease 2GT HDX	NLGI 2	280	430	powyżej 300

SMARY PLASTYCZNE Z KOMPLEKSEM WAPNIOWYM

MOL Neoma NH 2 smar plastyczny z kompleksem wapniowym

Smar plastyczny z kompleksem wapniowym o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania łożysk narażonych na duże obciążenia w w szerokim przedziale temperatur. Dobra stabilność mechaniczna produktu zapewnia wymagane smarowanie nawet w przypadku drgań utrzymujących się przez długi czas. Produkt można stosować w ciężkich pojazdach mechanicznych, sprzęcie przemysłowym i wojskowym, w indywidualnych i centralnych systemach smarowania. Specjalne zastosowania obejmują smarowanie łożysk walcowni w przemyśle stalowym. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C (przy regularnej wymianie smaru do +180 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Neoma NH 2	NLGI 2	280	100	300

MOL Neoma GT 2EP smar plastyczny z kompleksem wapniowym

Specjalny smar plastyczny z kompleksem wapniowym o wysokich parametrach użytkowych zawierający PTFE i grafit. Dodatki stałe chronią przed zatarciem. Synergia pomiędzy dodatkami stałymi i EP zapewnia niskie zużycie i tarcie nawet przy bardzo wysokich obciążeniach. Odpowiedni do śrub, głowic wiertel działających przy bardzo wysokich obciążeniach i w niskich prędkościach narażonych na wysokie ryzyko zatarcia. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +180 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: MPF1/2R-20, ISO 6743-9: L-XBFHB 1/2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Neoma GT 2EP	NLGI 1/2	295	100	300

MOL Neoma K 3 S smar plastyczny z kompleksem wapniowym

Smar plastyczny z kompleksem wapniowym o wysokich parametrach użytkowych. Dzięki doskonałej ochronie przed zużyciem i naturalnych właściwościom EP można go stosować do smarowania sprzętu narażonego na duże obciążenia w w szerokim przedziale temperatur. Dobra stabilność mechaniczna i oksydacyjna produktu zapewnia wymagane smarowanie nawet w przypadku drgań utrzymujących się przez długi czas. Produkt można stosować do elementów przesuwnych maszyn i wind w przemyśle i rolnictwie. Stosowanie produktu zaleca się głównie do indywidualnych układów smarowania. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +120 °C (przy regularnej wymianie smaru do +140 °C)

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCHB 2/3

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Neoma K 3 S	NLGI 2/3	265	100	300

SMARY PLASTYCZNE NA BAZIE WAPNIA

MOL Calton C 1

litowy smar plastyczny na bazie wapnia

Uwodnione smary plastyczne do zastosowań ogólnych na bazie wapnia. Jego skład sprawia, że charakteryzuje się on dobrą wodoodpornością. Dzięki bardzo dobrej pompowalności ten smar głównie stosuje się w centralnych układach smarowania. Odpowiedni do smarowania czopów, przegubów i sprężyn. Stosuje się w fabrykach samochodów jako smar konserwacyjny dzięki zgodności z powłokami lakierniczymi samochodów. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +60 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: K1C-30, ISO 6743-9: L-XCAHA 1

MOL Calton C 2EP

litowy smar plastyczny na bazie wapnia

Uwodnione smary plastyczne do zastosowań ogólnych na bazie wapnia. Jego skład sprawia, że charakteryzuje się on doskonałą dynamiczną odpornością na wodę i dobrymi właściwościami smarnymi. Dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i właściwościom EP można go stosować do smarowania czopów, przegubów i łożysk narażonych na duże obciążenia. Stosuje się go głównie w rolnictwie i przemyśle. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +60 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2C-20, ISO 6743-9: L-XBAHB 2

MOL Calton C 3

litowy smar plastyczny na bazie wapnia

Uwodnione smary plastyczne do zastosowań ogólnych na bazie wapnia. Jego skład sprawia, że charakteryzuje się on doskonałą dynamiczną odpornością na wodę i dobrymi właściwościami smarnymi. Odpowiedni do smarowania rowerów, motorowerów, maszyn rolniczych, gdzie wymagany jest efekt uszczelniający, a obciążenia są umiarkowane. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +60 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: K3C-20, ISO 6743-9: L-XBAHA 3

MOL Calton G 3

litowy smar plastyczny na bazie wapnia

Uwodniony smar plastyczny na bazie wapnia z dodatkiem grafitu. Zawartość stałego dodatku zapewnia częściową przewodność elektryczną oraz chroni silnik przed zatarciem. Jego skład sprawia, że charakteryzuje się on doskonałą dynamiczną odpornością na wodę i dobrymi właściwościami smarnymi i długotrwłą ochroną przed korozją. Zalecany do smarowania łożysk tocznych lub ślizgowych pracujących przy wysokim ciśnieniu w przemyśle, rolnictwie i w branży transportowej oraz płytach odbieraków prądu. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +70 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KF3C-30, ISO 6743-9: L-XCAHB 3

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Calton C 1	NLGI 1	330	100	85

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Calton C 2EP	NLGI 2	280	100	90

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Calton C 3	NLGI 3	230	100	95

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Calton G 3	NLGI 3	235	100	95

SMARY PLASTYCZNE PRACUJĄCE W WYSOKICH TEMPERATURACH

MOL Helios 2

litowy smar plastyczny do sprzętu pracującego w wysokich temperaturach

Smar plastyczny na bazie bentonitu w wysokich temperaturach. Produkt zapewnia niskie tarcie i dobrą ochronę przed korozją. Można go stosować do smarowania łańcuchów w piecach przejezdnych i łożysk przenośników, pieców do wypiekania. W przypadku wysokich temperatur konieczne jest regularnie dopełnianie. Należy unikać mieszania z innymi smarami. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +200 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KP2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

MOL Helios 2M

litowy smar plastyczny do sprzętu pracującego w wysokich temperaturach

Smar plastyczny na bazie bentonitu zawierający dwusiarczek molibdenu. Ten produkt zapewnia niskie tarcie, chroni przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń. Skutecznie chroni przed korozją. Można go stosować do pracy przy dużych obciążeniach i niskich prędkościach, np. do smarowania łańcuchów w piecach przejezdnych i łożysk przenośników, pieców do wypiekania. W przypadku wysokich temperatur konieczne jest regularnie dopełnianie. Należy unikać mieszania z innymi smarami. Temperatura stosowania: w zakresie od -20 °C do +200 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Helios 2	NLGI 2	280	280	300 felett

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Helios 2M	NLGI 2	280	280	300 felett

SMARY PLASTYCZNE DO SPRZĘTU MOGĄCEGO MIEĆ KONTAKT Z ŻYWNOSCIĄ

MOL Food Grease 00

litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością

Smar plastyczny z zagęszczaczem na bazie kompleksu aluminowego i oleju syntetycznego przeznaczony dla przemysłu spożywczego. Nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, jeśli dojdzie do przypadkowego kontaktu z żywnością. Jest szczególnie zalecany do przekładni o niskich i średnich parametrach użytkowych, lecz można go również stosować w układach centralnego smarowania. Dzięki dobrej wodoodporności produkt można stosować do smarowania łańcuchów działających w wilgotnym środowisku i w obecności pary. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: GHC00N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 00, NSF H1[142055], HALAL

MOL Food Grease 1

litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością

Specjalny smar plastyczny z zagęszczaczem na bazie kompleksu aluminowego i oleju syntetycznego przeznaczony dla przemysłu spożywczego. Nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, jeśli dojdzie do przypadkowego kontaktu z żywnością. Jego skład zapewnia doskonałą stabilność mechaniczną, dobrą wodoodporność, doskonałą ochronę przed korozją i dobrą lepkość. Zapewnia niskie tarcie i bardzo dobrą ochronę sprzętu przed zużyciem przez długi okres czasu. Odpowiedni do smarowania sprzętu do przetwarzania żywności o niskich i wysokich parametrach użytkowych. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +140 °C.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KHC1N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 1, NSF H1[142056], HALAL

MOL Food Grease 2

litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością

Specjalny smar plastyczny z zagęszczaczem na bazie kompleksu aluminowego i oleju syntetycznego przeznaczony dla przemysłu spożywczego. Nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, jeśli dojdzie do przypadkowego kontaktu z żywnością. Jego skład zapewnia doskonałą stabilność mechaniczną, dobrą wodoodporność, doskonałą ochronę przed korozją i dobrą lepkość. Zapewnia niskie tarcie i bardzo dobrą ochronę sprzętu przed zużyciem przez długi okres czasu. Odpowiedni do smarowania sprzętu do przetwarzania żywności o niskich i wysokich parametrach użytkowych. Temperatura stosowania: w zakresie od -30 °C do +150 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KHC2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 2, NSF H1[142057], HALAL

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Food Grease 00	NLGI 00	415	400	215

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Food Grease 1	NLGI 1	320	400	230

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Food Grease 2	NLGI 2	280	400	250

SPECJALNE SMARY PLASTYCZNE

MOL Farm Grease 2MG

litowy smar plastyczny

Litowy smar plastyczny o wysokich parametrach użytkowych zawierający disiarczki molibdenu i grafit. Stałe dodatki i zawartość EP chronią przed zatarciem nawet w przypadku wysokich obciążeń dynamicznych. Zapewnia dobrą ochronę przed korozją przez długi czas nawet w mokrych warunkach. Produkt stosuje się w maszynach rolniczych, narażonych na wysokie obciążenia i wysokie ryzyko zatarcia. Można go stosować do smarowania łożysk, sworzni i łączników głównie w indywidualnych systemach smarowania. Przedział temperatur stosowania: w zakresie od -25 °C and +140 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

MOL Chemresist 2

smar plastyczny odporny na czynniki chemiczne

Smar plastyczny odporny na czynniki chemiczne składający się z syntetycznego oleju bazowego i zagęszczacza z kompleksem aluminium. Odporny na działanie kwasów, zasad i rozpuszczalników. Skład produktu sprawia, że ma on dobrą wodoodporność, zapewnia niskie tarcie i charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed korozją. Smar jest przeznaczony do smarowania maszyn pracujących w środowisku kwasowym i zasadowym, do zaworów rurociągów transportujących węglowodory. Temperatura stosowania: w zakresie od -40 °C do +180 °C

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
DIN 51502: KHC2R-40, ISO 6743-9: L-XDFFA 2

MOL OLP Medium

smar ochronny do linii napowietrznych

Środek do ochrony napowietrznych linii energetycznych złożony z kompleksowego zagęszczacza glinowego, polimeru i oleju mineralnego. Produkt zapewnia dobrą ochronę przed korozją i doskonałe właściwości w zakresie przylegania. Smar plastyczny stosowany jest do ochrony przed korozją niez izolowanych napowietrznych linii energetycznych zbudowanych z drutów aluminiowych, stopów aluminium i drutów stalowych oraz ich połączeń. Smar chroni linie napowietrzne przed korozją atmosferyczną podczas eksploatacji i przechowywania. Nie wymaga podgrzania w czasie stosowania.

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Farm Grease 2MG	NLGI 2	280	200	200

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL Chemresist 2	NLGI 2	280	700	260

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL OLP Medium	NLGI 2/3	270	100	250

SPECJALNE SMARY PLASTYCZNE

MOL OLP Extra smar ochronny do linii napowietrznych

Środek ochronny do linii napowietrznych wykonany z zagęszczacza organicznego i mieszanki olejów mineralnych. Produkt zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją nieizolowanych napowietrznych linii energetycznych z drutów aluminiowych, stopów aluminium i drutów stalowych oraz ich połączeń podczas produkcji i przechowywania. Nie wymaga podgrzania podczas nakładania. Produkt spełnia wymagania normy EN 50326. Norma wymagań normy umożliwiają stosowanie tego produktu do nieizolowanych linii napowietrznych lądowych i morskich.

Poziom parametrów użytkowych, dopuszczenia:
EN 50326: 20 A 110

Nazwa produktu	gatunek NLGI	Penetracja po 60 suwach w temp. 25 °C 0,1 mm	Lepkość oleju bazowego przy 40 °C mm²/s	Temperatura kroplenia °C
MOL OLP Extra	NLGI 2/3	260		min 240

CHEMIA SAMOCHODOWA, SPECJALNE PŁYNY MOTORYZACYJNE

MOL ThermoFluid FS HT1

koncentrat cieczy grzewczej dla branży spożywczej i solarnej

Najnowocześniejszy koncentrat cieczy na bazie glikolu propylenowego. Nie zawiera azotynów, amin, boranów i krzemianów. Trzeba go rozcieńczyć wodą destylowaną lub dejonizowaną przed użyciem. Zalecany do stosowania w układach chłodzenia i wymiany ciepła sprzętu do ogrzewania słonecznego, w przetwórstwie spożywczym i w urządzeniach do oczyszczania wody.

Nazwa produktu	Temperatura zamarzania °C	Temperatura wrzenia °C
MOL ThermoFluid FS HT1	-35 (50 obj.% w wodzie)	164

MOL EcoClean-S

preparat do zmywania smaru z silnika

Przeznaczony do usuwania oleju, tłuszczu i zanieczyszczeń bitumicznych z silników, podwozi samochodów, akcesoriów, maszyn rolniczych, pojazdów terenowych, wagonów kolejowych i podziemnych zbiorników zasobnikowych.

MOL EcoClean-W

preparat do zmywania smaru z silnika

Przeznaczony do szybkiego usuwania, oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń z powierzchni metalowych, podwozi samochodowych, mocowań, narzędzi, kontenerów i okładzin płytek.

Alycol Aqua

woda destylowana

Produkowana w procesie odwrotnej osmozy zgodnie z technologią oczyszczania wody. Znajduje zastosowanie do rozcieńczania koncentratów płynów chłodniczych. Zalecana również do uzupełniania płynu w akumulatorach.

SPIS TREŚCI

A	Acticut ME 8 olej do obróbki metali	47	Formoil Bio biodegradowalny olej do zdejmowania formy	26		
	Acticut ME 10 ekologiczny olej do obróbki metali	47	Formoil EV 1 olej do zdejmowania formy	26		
	Acticut ME 15 ekologiczny olej do wiercenia głębokich otworów	47	Formoil FL 21 olej do zdejmowania formy	25		
	Acticut ME 20 olej do obróbki metali	48	Formoil FL 28 olej do zdejmowania formy	25		
	Acticut ME 25 ekologiczny olej obróbczy	48	Formoil FL H2 olej do zdejmowania formy	26		
	Acticut ME 32 ekologiczny olej do obróbki metali	48	Formoil HP olej do zdejmowania formy	25		
	Acticut ME 37 ekologiczny olej do obróbki metali	49	Fortilmo ADD 20 olej do głębokiego tłoczenia aluminium	53		
	Alubia 00EP smar plastyczny z kompleksem aluminium	65	Fortilmo AWD 25 olej do ciągnięcia cienkiego drutu aluminiowego	52		
	Alubia 1 HT smar plastyczny z kompleksem aluminium	66	Fortilmo AWD 150 olej do ciągnięcia drutu aluminiowego	52		
	Alubia AK 0EP smar plastyczny z kompleksem aluminium	65	Fortilmo AWD 150 Special olej do ciągnięcia drutu aluminiowego	52		
	Alubia AK 1EP smar plastyczny z kompleksem aluminium	65	Fortilmo EV 101 olej odparowujący	55		
	Alubia AK 2 smar plastyczny z kompleksem aluminium	66	Fortilmo EV 603 olej odparowujący	55		
	Alubia AK 2EP smar plastyczny z kompleksem aluminium	66	Fortilmo EV 671 olej odparowujący	55		
	Alubia AK 2G smar plastyczny z kompleksem aluminium	67	Fortilmo NFD 702 olej do formowania	54		
	Alubia AK 2M smar plastyczny z kompleksem aluminium	67	Fortilmo SCF 32 ekologiczny olej do wytłaczania	53		
	Alugear 0EPG smar plastyczny do przekładni	68	Fortilmo SDD 40 olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczony	53		
	Alugear 1EPM smar plastyczny do przekładni	68	do pracy w trudnych warunkach	53		
	Alugear LKP 000 smar plastyczny do przekładni	68	Fortilmo SDD 68 ekologiczny olej do głębokiego tłoczenia	53		
	Aluroll 1/2EP metalurgiczny smar plastyczny	69	Fortilmo SDD 130 olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczony	54		
	Aluroll 1EP metalurgiczny smar plastyczny	69	do pracy w trudnych warunkach	54		
	Aluroll 2EP metalurgiczny smar plastyczny	69	Fortilmo SDD 200 olej do głębokiego tłoczenia do przeznaczony	54		
	Aluroll 2EPG metalurgiczny smar plastyczny	70	do pracy w trudnych warunkach	54		
	Aluroll Resist 2EP metalurgiczny smar plastyczny	70	Fortilmo SDD 550 ekologiczny olej do głębokiego tłoczenia	54		
	Alycol Aqua woda destylowana	81	Frigoil olej do sprężarek chłodniczych	21		
	Axol 100 olej do osi	35				
B	Biohyd 46 biodegradowalny olej hydrauliczny	14	G	Gatter EP 320 olej do pił trakowych	17	
	Biohyd 46S syntetyczny biodegradowalny olej hydrauliczny	14		Gatter EP 460 olej do pił trakowych	17	
	Bodoxin dodatek biobójczy	44		GMO L-KAT olej do silników gazowych	19	
C	Calton C 1 litowy smar plastyczny na bazie wapnia	74		GMO Longlife 40 olej do silników gazowych	19	
	Calton C 2EP litowy smar plastyczny na bazie wapnia	74		GMO MA 40 olej do silników gazowych	19	
	Calton C 3 litowy smar plastyczny na bazie wapnia	74		Grafit LT 2EP litowy smar plastyczny	63	
	Calton G 3 litowy smar plastyczny na bazie wapnia	74				
	Chemresist 2 smar plastyczny odporny na czynniki chemiczne	77				
	Compressol olej do sprężarek	20				
	Compressol R 46 AL bezpopiołowy olej do sprężarek rotacyjnych	20				
	Compressol R olej do sprężarek rotacyjnych	20				
	Compressol RS syntetyczny olej sprężarkowy	20				
	Compressol V olej do sprężarek próżniowych	21				
E	EcoClean-S preparat do zmywania smaru z silnika	81				
	EcoClean-W preparat do zmywania smaru z silnika	81				
	Emcool ADD olej do formowania aluminium na zimno	43				
	Emolin 120 biostabilny olej do obróbki metali	39				
	Emolin 400 biostabilny olej do obróbki metali	39				
	Emolin 420 biostabilny olej do obróbki metali	39				
	Emroll AHR 32 HT bezpopiołowy olej do walcowania aluminium na gorąco	43				
	Emroll AHR 50/125 olej do walcowania aluminium na gorąco	43				
	F	Farm Grease 2MG litowy smar plastyczny	77			
		Favorit 2 Blue smar plastyczny z kompleksem litowym	59			
Favorit 2 smar plastyczny z kompleksem litowym		59				
Fluid TL Bio olej smarowy		35				
Fluid TL HOLZ Extra olej smarowy		35				
Food Chain smar w sprayu do tańcuchów nadający się do kontaktu z żywnością		33				
Food Chain środek smarny do tańcuchów nadający się do kontaktu z żywnością		33				
Food Comp olej do sprężarek nadający się do kontaktu z żywnością		32				
Food Gear środek smarny do przekładni nadający się do kontaktu z żywnością		32				
Food Grease 00 litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością		76				
Food Grease 1 litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością	76					
Food Grease 2 litowy smar plastyczny przeznaczony do produktów mogących mieć kontakt z żywnością	76					
Food Hyd olej hydrauliczny nadający się do kontaktu z żywnością	32					
Food Penetrating środek smarny nadający się do kontaktu z żywnością	33					
Food Silicon olej silikonowy nadający się do kontaktu z żywnością	34					

	Netsol AF 2 dodatek zapobiegający pienieniu	44
	Netsol SC preparat do czyszczenia układu olejowego	44
O	OLP Extra smar ochronny do linii napowietrznych	78
	OLP Medium smar ochronny do linii napowietrznych	77
P	Pirohyd C niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny	13
	Pirohyd DU syntetyczny niepalny olej hydrauliczny	13
	Pirohyd HFC 38 niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny	14
	Pirohyd HFC niepalny wodno-glikolowy płyn hydrauliczny	13
	Pneol olej do narzędzi pneumatycznych	16
	Polimet EDM 3 olej do obrabiarek elektroiskrowych	49
	Polimet ES 56 syntetyczny olej do obróbki metali i głębokiego tłoczenia	51
	Polimet HM 32 ekologiczny olej do obróbki metali	51
	Polimet HM 46 ekologiczny olej do obróbki metali	51
	Polimet M 4 ekologiczny olej do gładzenia	49
	Polimet ME 4 ekologiczny olej do dogładzania oscylacyjnego	49
	Polimet ME 8 olej do obróbki metali	49
	Polimet ME 12 olej do obróbki metali	50
	Polimet ME 17 ekologiczny olej do obróbki metali	50
	Polimet ME 18 olej do obróbki metali	50
	Polimet ME 20 olej do obróbki metali	50
	Polimet ME 25 ekologiczny olej do obróbki metali	51
	Process DK 80 oleje do obróbki	29
	Process M 15 olej do obróbki i do wrzecion	29
	Process O 15 olej do obróbki i do wrzecion	29
Q	Quench 32 olej do hartowania	56
R	RC-Grease K2 K litowy smar plastyczny	64
	Red LEAK Marker barwnik do środków smarnych	36
S	SC 260 olej do cylindrów parowych	35
	Spinol olej do wrzecion	15
	Sulphogrease 1/2 HD smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia	71
	Sulphogrease 2GT HDX smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia	72
	Sulphogrease 2 HD smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia	71
	Sulphogrease 2 WRT smar plastyczny na bazie sulfonianu wapnia	71
	Synaxol 100 uniwersalny olej do obróbki metali	42
	Synaxol 200 biostabilny olej do szlifowania	41
	Synaxol 240 biostabilny olej do obróbki metali	41
	Synaxol 250 uniwersalny olej do obróbki metali	41
T	TCL olej cyrkulacyjny i do obrabiarek	15
	TCL M olej cyrkulacyjny i olej do łożysk	15
	Textile 32 Plus olej do maszyn włókienniczych	16
	Thermoclean 12 CC koncentrat do czyszczenia układu wymiany ciepła	24
	ThermoFluid FS HT1 koncentrat cieczy grzewczej dla branży spożywczej i solarnej	
	Thermol oleje grzewcze	24
	TO 35K nieinhibitowany olej izolacyjny	28
	TO 40A Extra inhibitowany olej izolacyjny	27
	TO 40A inhibitowany olej izolacyjny	28
	TO X-TRA olej transformatorowy o wysokiej stabilności oksydacyjnej	27
	Transol przemysłowy olej przekładniowy	23
	Turbine K olej turbinowy	18
	Turbine Longlife olej turbinowy o wysokich parametrach użytkowych	18
U	Ultrans EP najwyższej jakości przemysłowy olej przekładniowy	22
	Ultrans Synt HC syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy	22
	Ultrans Synt WS syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy	22
W	WO M 15 biały olej do wyrobów medycznych i kosmetyków	30
	WO M 22 biały olej do wyrobów medycznych	30
	WO M 32 biały olej do wyrobów medycznych	30
	WO M 46 biały olej do wyrobów medycznych	31
	WO M 68 biały olej do wyrobów medycznych	31
	WO T techniczne oleje białe	31

